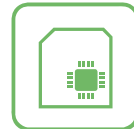


Elpro 37

**IT**

Programmatore elettronico monofase - trifase con freno elettronico per cancelli scorrevoli e automazioni con o senza finecorsa (max 1,5 CV trifase o 1,0 CV monofase).

GB

Single-Three phase electronic control board for sliding gate and automatic systems with or without limit switches (max 1,5 HP three-phase or 1,0 HP single-phase).

FR

Programmateur électronique monophasé - triphasé avec frein électronique pour portails coulissants et automatismes avec ou sans fin de course (max 1,5 HP triphasé ou 1,0 HP monophasé).

DE

Elektronische Steuerung, einphasig - dreiphasig, mit Elektrobremse für Schiebetore, und Automationen mit oder ohne Endschalter max 1,5 PS dreiphasig oder 1,0 PS einphasig).

IT

- FRENO ELETTRONICO
- FUNZIONE PASSO-PASSO
- UOMO PRESENTE
- APERTURA PEDONALE
- POSSIBILITÀ DI ESCLUDERE LAMPEGGIATORE IN PAUSA

- FUNZIONE OROLOGIO
- AUTOMATICO / SEMIAUTOMATICO
- USCITA ELETTROSERRATURA
- LUCE DI CORTESIA TEMPORIZZATA

GB

- ELECTRONIC BRAKE
- STEP BY STEP FUNCTION
- HOLD-ON SWITCHED (DEADMAN) CONTROL
- PEDESTRIAN OPENING
- FLASHING LAMP DURING DWELL TIME MADE ON/OFF SWITCHED ABLE

- TIME CLOCK OPTION
- AUTOMATIC / SEMI-AUTOMATIC FUNCTION
- ADJUSTABLE COURTESY LIGHT TIME
- ELECTRIC LOCK OUTPUT

FR

- FREIN ELECTRONIQUE
- FONCTION PAS A PAS
- HOMME MORT
- OUVERTURE PIETON
- POSSIBILITE D'ETEINDRE LA LAMPE DE SIGNALISATION EN PAUSE

- FONCTION HORLOGE
- FONCTION AUTOMATIQUE / SEMIATUMATIQUE
- LAMPE D'ECLAIRAGE TEMPORISEE
- SORTIE SERRURE ELECTRIQUE

DE

- ELEKTROBREMSE
- SCHRITTWEISE FUNKTION
- TOTMANNBETRIEB
- FUßGÄNGERFUNKTION
- MÖGLICHKEIT ZUM AUSSCHLUSS DER BLINKLEUCHTE BEI DER PAUSE

- UHR-FUNKTION
- AUTOMATISCH/HALBAUTOMATISCH
- ELEKTROSCHLOß AUSGANG
- HILFSBELEUCHTUNG TIMER

AVVERTENZE GENERALI PER LA SICUREZZA DELLE PERSONE**GRAZIE**

Vi ringraziamo per aver deciso di acquistare un prodotto Fadini. Vi invitiamo a leggere attentamente queste istruzioni prima di iniziare a usare il dispositivo. Le istruzioni contengono informazioni importanti che vi aiuteranno a trarre il meglio da questo dispositivo e vi garantiranno altresì sicurezza in fase di installazione, uso e manutenzione del dispositivo. Conservare questo manuale in un luogo pratico, in modo da poterlo sempre consultare e garantire un utilizzo sicuro e adeguato del dispositivo.

INTRODUZIONE

Questa automazione è stata progettata per un utilizzo esclusivo per quanto indicato in questo libretto, con gli accessori di sicurezza e di segnalazione minimi richiesti e con i dispositivi Fadini. □ Qualsiasi altra applicazione non espressamente indicata in questo libretto potrebbe provocare disservizi o danni a cose e persone. □ Meccanica Fadini S.r.l. non è responsabile per eventuali danni derivati da usi impropri e non specificamente indicati in questo libretto; non risponde inoltre di malfunzionamenti derivati dall'uso di materiali e/o accessori non indicati dalla ditta stessa. □ La ditta costruttrice si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti senza preavviso. □ Tutto quanto non espressamente indicato in questo manuale di istruzioni non è permesso.

PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

Prima di qualsiasi intervento valutare l'idoneità dell'ingresso da automatizzare, nonché la sua condizione e la struttura. □ Accertarsi che non si verifichino situazioni di impatto, schiacciamento, cesoiamento, convogliamento, taglio, uncinamento e sollevamento, tali da poter pregiudicare la sicurezza delle persone. □ Non installare il prodotto nelle vicinanze di fonti di calore ed evitare il contatto con sostanze infiammabili. □ Tenere lontano dalla portata di bambini qualsiasi dispositivo (trasmettitori, lettori di prossimità, selettori, ecc.) atto ad avviare l'automazione. □ Il transito nella zona di luce di passaggio deve avvenire unicamente con l'automazione ferma. □ Non consentire a bambini e/o persone di stazionare nei pressi dell'impianto con l'automazione in movimento. □ Per garantire un livello adeguato di sicurezza dell'impianto è necessario utilizzare fotocellule, bordi sensibili, spire magnetiche e sensori di presenza per mettere in sicurezza l'intera area interessata al movimento del cancello. □ Servirsi di strisce giallo-neri o di adeguati segnali per identificare i punti pericolosi dell'installazione. □ Togliere sempre l'alimentazione elettrica all'impianto se si effettuano interventi di manutenzione e/o pulizia. □ In caso di asportazione dell'attuatore, non tagliare i fili elettrici, ma toglierli dalla morsettiera allentando le viti di serraggio dentro la scatola di derivazione.

INSTALLAZIONE

L'intera installazione deve essere effettuata da personale tecnico qualificato, in osservanza della Direttiva Macchine 2006/42/CE e in particolare le norme EN 12445 ed EN 12453. □ Verificare la presenza, a monte dell'impianto, di un interruttore di linea 230 V - 50 Hz magneto-termico differenziale da 0,03 A. □ Utilizzare corpi di prova idonei per le prove di funzionamento nella rilevazione della presenza, in prossimità o interposti, ai dispositivi di sicurezza come fotocellule, bordi sensibili, ecc. □ Eseguire una attenta analisi dei rischi, utilizzando appositi strumenti di rilevazione di impatto e schiacciamento del bordo principale di apertura e chiusura, secondo quanto indicato nella normativa EN 12445. □ Individuare la soluzione più indicata per eliminare o ridurre tali rischi. □ Nel caso in cui il cancello da automatizzare fosse dotato di un ingresso pedonale, è opportuno predisporre l'impianto in maniera tale da interdire il funzionamento del motore quando l'ingresso pedonale è utilizzato. □ Fornire indicazioni sulla presenza dell'impianto realizzato con l'applicazione di targhe segnaletiche con marcatura CE sul cancello. □ L'installatore è tenuto ad informare ed istruire l'utilizzatore finale circa l'uso corretto dell'impianto; ciò avviene rilasciandogli una documentazione firmata definita fascicolo tecnico,

comprensiva di: schema e componenti dell'impianto, analisi dei rischi, verifica degli accessori di sicurezza, verifica delle forze di impatto e segnalazione dei rischi residui.

INDICAZIONI PER L'UTILIZZATORE FINALE

L'utilizzatore finale è tenuto a prendere visione e ricevere informazioni unicamente per quanto concerne il funzionamento dell'impianto e diviene lui stesso responsabile del corretto uso. □ Deve stipulare un contratto di manutenzione ordinaria e straordinaria (su chiamata) con l'installatore/manutentore. □ Qualsiasi intervento di riparazione deve essere effettuato solo da personale tecnico qualificato. □ Conservare sempre il presente manuale di istruzioni.

AVVERTENZE PER IL BUON FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO

Per una resa ottimale dell'impianto nel tempo e secondo le normative di sicurezza, è necessario eseguire una corretta manutenzione e un adeguato monitoraggio dell'intera installazione per l'automazione, per le apparecchiature elettroniche installate e anche per i cablaggi ad esse effettuate. □ Tutta l'installazione deve essere eseguita da personale tecnico qualificato, compilando il documento di verifica e collaudo ed il registro di manutenzione indicato nel libretto normativo di sicurezza (da richiedere o scaricare dal sito www.fadini.net/supporto/downloads). □ Per l'automazione è consigliato un controllo di manutenzione almeno ogni 6 mesi, mentre per apparecchiature elettroniche e sistemi di sicurezza un controllo mensile di manutenzione. □ Meccanica Fadini S.r.l. non è responsabile dell'eventuale inosservanza della buona tecnica di installazione e/o del non corretto mantenimento dell'impianto.

SMALTIMENTO DEI MATERIALI

Gli involucri dell'imballo come cartone, nylon, polistirolo, ecc. possono essere smaltiti effettuando la raccolta differenziata (previa verifica delle normative vigenti nel luogo dell'installazione in materia di smaltimento rifiuti). Elementi elettrici, elettronici e batterie possono contenere sostanze inquinanti: rimuovere e affidare tali componenti a ditte specializzate nel recupero dei rifiuti, come indicato nella direttiva 2012/19/UE. Vietato gettare nei rifiuti materiali nocivi per l'ambiente.

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE**

Fabbricante: Meccanica Fadini S.r.l.
Indirizzo: Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea - VR - Italy

dichiara sotto la propria responsabilità che:

Programmatore elettronico **ELPRO 37**

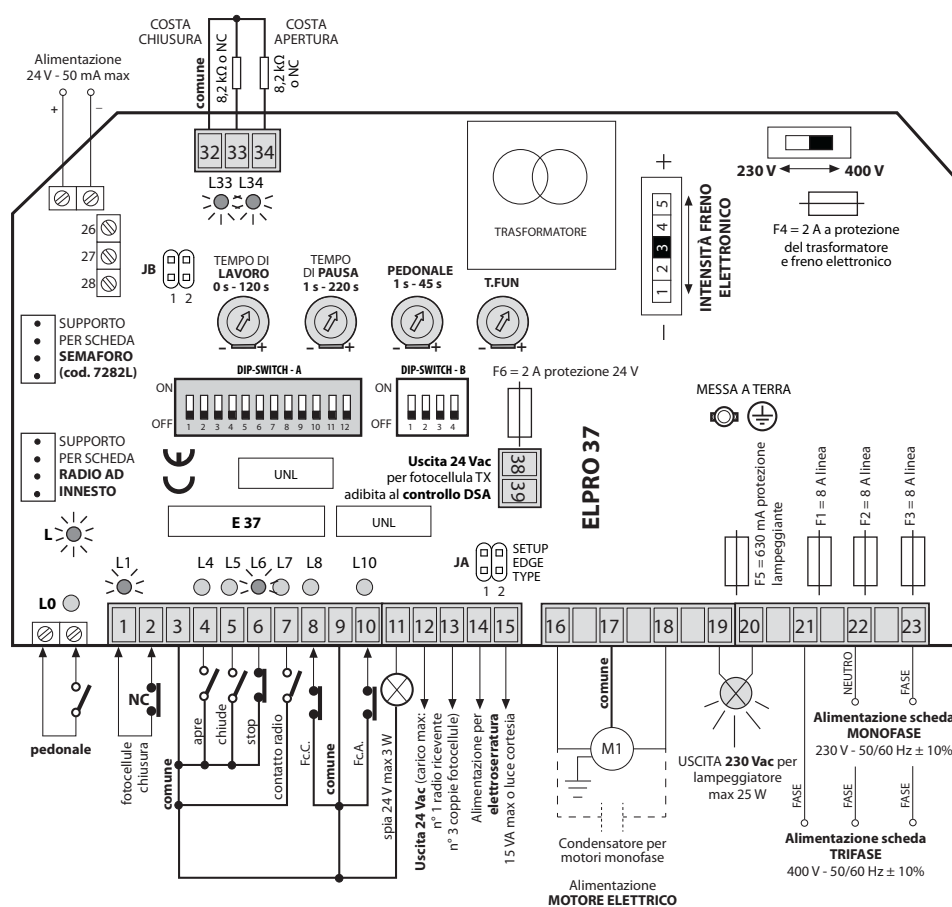
è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione:
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE

Cerea, 19/04/2017

Meccanica Fadini S.r.l.
Direttore Responsabile

**ATTENZIONE:**

prima di procedere ai collegamenti elettrici accertarsi che il selettore della tensione elettrica 230 V o 400 V sia impostato correttamente. In caso si utilizzi un motore con freno meccanico o si sostituisca un ELPRO 10 il dip-switch - A N° 12 deve essere lasciato in OFF.



NOTA BENE:
i led verdi devono essere
sempre accesi.

Descrizione generale:

il programmatore elettronico **ELPRO 37** è stato realizzato come soluzione per la gestione di un'automazione scorrevole con o senza freno elettronico e finecorsa; è alimentato a 230 V - 50/60 Hz monofase o 400 V - 50/60 Hz trifase. La ditta costruttrice non si assume responsabilità circa l'uso improprio del programmatore; inoltre, si riserva il diritto di apportare in qualunque momento modifiche e aggiornamenti al programmatore.

IMPORTANTE PER L'INSTALLAZIONE E IL CORRETTO FUNZIONAMENTO:

- Il programmatore deve essere installato in un luogo asciutto e protetto.
- Accertarsi che l'alimentazione al programmatore elettronico sia 230 V $\pm 10\%$ oppure 400 V $\pm 10\%$.
- Accertarsi che l'alimentazione al motore elettrico sia 230 V $\pm 10\%$ oppure 400 V $\pm 10\%$.
- Per distanze superiori ai 50 metri aumentare la sezione dei fili.
- Applicare un interruttore magneto-termico differenziale del tipo 0,03 A ad alta sensibilità all'alimentazione del programmatore.
- Per alimentazione, motore elettrico e lampeggiatore usare fili di sezione da 1,5 mm² fino a 50 m di distanza.
- Per finecorsa, fotocellule, pulsantiere e accessori usare cavi con fili da 1 mm².
- Se non si usano le fotocellule eseguire un ponte tra i morsetti 1 e 2.
- Se non si usa nessun pulsante di stop eseguire un ponte tra i morsetti 3 e 6.
- Il trimmer del tempo di lavoro apre/chiede deve essere sempre superiore al tempo effettivo della corsa del cancello.

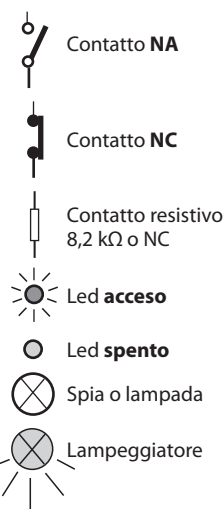
N.B.: per applicazioni quali accensioni luci, telecamere, ecc. utilizzare relè statici per non creare disturbi al microprocessore.

LED DI DIAGNOSTICA:

- L acceso** = presenza tensione di rete 230 V o 400 V e integrità fusibili F1, F2, F3, F4, F5, F6
- L0 spento** = pedonale, si illumina ad ogni comando pedonale
- L1 acceso** = coppia di fotocellule chiusura, nessun ostacolo presente
- L4 spento** = apre, si illumina ad impulso di comando apre
- L5 spento** = chiude, si illumina ad impulso del comando di chiusura
- L6 acceso** = blocco, si spegne ad impulso del comando di stop
- L7 spento** = radio, si illumina ad ogni impulso del trasmettitore e contatto radio
- L8 acceso** = si spegne a Fc.C. impegnato M1
- L10 acceso** = si spegne a Fc.A. impegnato M1
- L33 acceso** = costa a protezione chiusura, nessun ostacolo presente
- L34 acceso** = costa o fotocellula a protezione apertura, nessun ostacolo presente

NEL CASO DI MANCATO FUNZIONAMENTO:

- Accertarsi che l'alimentazione al programmatore elettronico sia 230 V $\pm 10\%$ o 400 V $\pm 10\%$.
- Accertarsi che l'alimentazione al motore elettrico sia 230 V $\pm 10\%$ o 400 V $\pm 10\%$.
- Controllare tutti i fusibili.
- Controllare che le fotocellule siano in contatto chiuso.
- Controllare che non ci sia una caduta di tensione tra il programmatore Elpro e il motore elettrico.
- Controllare tutti i contatti NC del programmatore.
- Controllare il corretto collegamento e funzionamento dei finecorsa.

SIMBOLOGIA:

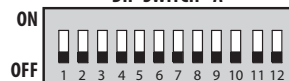
**ATTENZIONE:**

prima di procedere ai collegamenti elettrici accertarsi che il selettore della tensione elettrica 230 V o 400 V sia impostato correttamente.
In caso si utilizzi un motore con freno meccanico o si sostituisca un ELPRO 10 il dip-switch - A N° 12 deve essere lasciato in OFF.

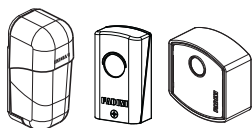
Dip-switch A

- 1 = ON Fotocellula ferma in apertura
2 = ON Radio non inverte in apertura
3 = ON Chiude in automatico
4 = ON Prelampeggio attivo
5 = ON Radio passo-passo
6 = ON Uomo presente

- 7 = ON Lampeggiatore spento durante la pausa in automatico
8 = ON Richiude in apertura e in pausa dopo passaggio su fotocellule
9 = ON Controllo DSA fotocellule prima di ogni manovra
10 = ON Fotocellule libere da ostacoli prima di muovere
11 = OFF: libero
12 = ON Frenatura elettronica attiva

DIP-SWITCH - A**Dip-switch B**

- 1 = ON Imposta durata frenatura
2 = ON Imposta tempo di arresto addizionale alla frenatura su intervento delle sicurezze
3 = ON Imposta durata serratura o luce di cortesia
4 = OFF: libero

DIP-SWITCH - B**Accessorio****Collegamenti elettrici****Dip-switch e segnalazione LED delle varie funzioni****Fotocellule chiusura:**

Uscita 24 Vac carico max:
n° 1 radio ricevente
n° 3 coppie fotocellule

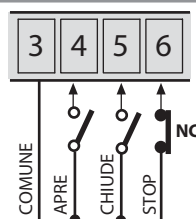
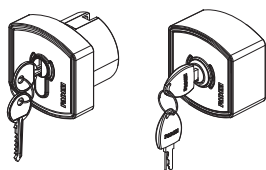
Tutti i contatti NC degli accessori di sicurezza quali fotocellule (ricevitori) devono essere collegati in serie ai morsetti 1 e 2

DIP-SWITCH - A N° 1:

- ON:** ferma in apertura e inverte in chiusura a ostacolo rimosso
1 OFF: non ferma in apertura e inverte in chiusura in presenza di ostacolo

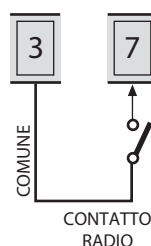
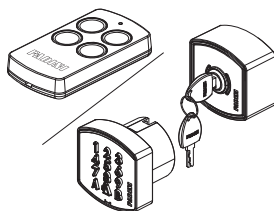


L1 acceso = nessun ostacolo presente, si spegne ad ostacolo presente

Selettore a chiave:

Contatti NA e NC da collegare ai rispettivi morsetti dei selettori o pulsantiere.
Tutte le possibili configurazioni sono allegate ai rispettivi accessori di comando

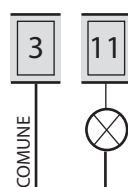
- L4 spento** = nessun contatto APRE, si accende ad ogni impulso di apertura
L5 spento = nessun contatto CHIUDE, si accende ad ogni impulso di chiusura
L6 acceso = contatto di STOP chiuso, si spegne ad ogni impulso di stop

Contatto radio (con funzione passo-passo):

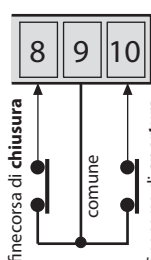
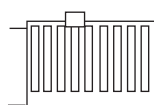
Collegando un qualsiasi contatto NA tra i due morsetti si può ottenere ad ogni impulso:
- Solo apertura: **dip 2 = ON** e **dip 5 = OFF**
- Inversione di marcia ad ogni impulso **dip 2 = OFF** e **dip 5 = OFF**
- Passo-passo: apre-stop-chiude-stop **dip 2 = OFF** e **dip 5 = ON**
- In fase di apertura non accetta nessun comando. In pausa e in chiusura ad ogni comando esegue lo stop con inversione di marcia: **dip 2 = ON** e **dip 5 = ON**

DIP-SWITCH - A N° 2 e N° 5:

- ON:** in apertura non inverte e non blocca
2 OFF: in apertura blocca e inverte sempre
ON: passo-passo con blocco intermedio
5 OFF: inverte il movimento ad ogni impulso radio
L7 spento = nessun contatto RADIO, si accende ad ogni impulso del contatto radio

Uscita spia di segnalazione da 24 V max 3 W:

Uscita per una eventuale lampada di segnalazione 24 V max 3 W dello stato dell'automazione:
Spia **accesa** = cancello aperto
Spia **spenta** = cancello chiuso
Lampeggia **0,5 s (veloce)** = movimento di chiusura
Lampeggia **1 s (normale)** = movimento di apertura

Finecorsa:

IMPORTANTE:
se i finecorsa **non sono utilizzati**, ponticellare gli ingressi 8 - 9 - 10. Utilizzare Fc. normalmente chiusi



L8 acceso = si spegne a Fc. chiusura



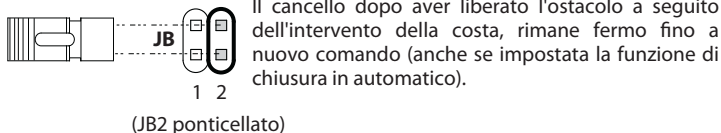
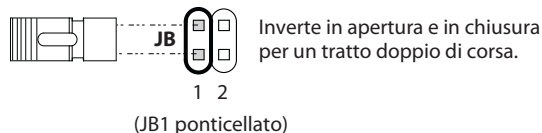
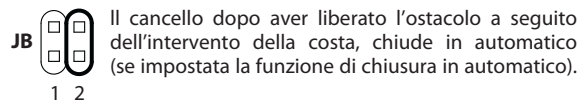
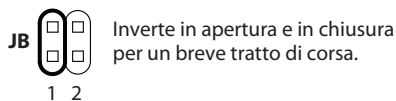
L10 acceso = si spegne a Fc. apertura

COSTE DI SICUREZZA

I due ingressi previsti per la gestione dei bordi sensibili, sono separati per la fase di apertura e la fase di chiusura. Inoltre è possibile scegliere il tipo di contatto a loro collegato, tra quello meccanico NC e quello resistivo 8,2 kΩ tramite i due ponticelli JA1 e JA2.

Grazie alla presenza di un circuito a microcontrollore dedicato e separato a bordo della scheda, viene continuamente monitorata l'effettiva integrità e perfetta funzionalità del sistema di sicurezza. Ogni eventuale guasto o perdita di efficienza verrà segnalato tramite il lampeggio dei led L33 e L34.

Selezione tipo di funzionamento:



Accessorio	Collegamenti elettrici	Segnalazione LED delle varie funzioni
Costa di sicurezza in chiusura: 	 <i>In serie se coste meccaniche NC</i> <i>In parallelo se coste resistive 8,2 kΩ</i> Selezione tipo di costa utilizzata: Costa NC (JA1 ponticellato) Costa resistiva 8,2 kΩ	 Normalmente acceso: quando interviene la costa il led si spegne L33
Costa di sicurezza in apertura: 	 <i>In serie se coste meccaniche NC</i> <i>In parallelo se coste resistive 8,2 kΩ</i> Selezione tipo di costa utilizzata: Costa NC (JA1 ponticellato) Costa resistiva 8,2 kΩ	 Normalmente acceso: quando interviene la costa il led si spegne L34

Accessorio	Collegamenti elettrici	Dip-switch e segnalazione LED delle varie funzioni
Uscita 24 Vac: 	USCITA 24 Vac per carico max: n° 3 coppie di fotocellule n° 1 radio ricevente n° 1 led selettore Chis 37 / Chis-E 37 <i>Tutte le istruzioni sono allegate ai rispettivi accessori di comando</i>	
Uscita per motori: monofase 230 V max 1.200 W - 1,0 CV o trifase 400 V max 1.500 W - 1,5 CV	Alimentazione MOTORI ELETTRICI MONOFASE Alimentazione MOTORI ELETTRICI TRIFASE	TEMPO DI LAVORO APRE-CHIUDE 0 s - 120 s TEMPO DI PAUSA 1 s - 220 s
Lampeggiatore 230 Vac: 	USCITA 230 Vac per lampeggiatore max 25 W	DIP-SWITCH - A N° 4 e N° 7: ON: prelampeggio prima del movimento 4 OFF: senza prelampeggio ON: lampeggiatore disattivato durante la pausa in funzionamento automatico (con dip 3 = ON) 7 OFF: lampeggia durante la pausa in funzionamento automatico (con dip 3 = ON)
Alimentazione scheda 230 V - 400 V MONOFASE o TRIFASE	Alimentazione scheda MONOFASE 230 V - 50/60 Hz $\pm$ 10% Alimentazione scheda TRIFASE 400 V - 50/60 Hz $\pm$ 10%	230 V 400 V
Collegamento led Pulin 3: 	Morsetteria per il collegamento dei led della pulsantiera Pulin 3	
Uscita 24 Vdc - 5 W:	USCITA 24 Vdc - 5 W max	
Schedina semaforo ad innesto (optional - cod. 7282L): L'alimentazione della schedina è indipendente da quella della scheda del programmatore: 230 V - 50 Hz con uscita di 100 W a 230 V per lampada. Logica di funzionamento: - luce VERDE = passaggio APERTO - luce ROSSA = passaggio CHIUSO - luce GIALLA = interviene prima del passaggio da luce verde a luce rossa. Nota: in funzionamento pedonale il semaforo rimane sempre ROSSO . Dip-switch - A 4 = ON Prelampeggio attivo: luce semaforo rosso - giallo - verde 4 = OFF Prelampeggio disattivo: luce semaforo rosso - verde Funzionamento con 2 lampade (rossa e verde): Dip-switch - A 4 = OFF		
(Optional: schedina semaforo ad innesto per lampade a 230 V) cod. 7282L		

FUNZIONI PER L'APERTURA SCORREVOLE
Descrizione
Dip-switch e segnalazione LED delle varie funzioni
AUTOMATICO / SEMIAUTOMATICO:

Ciclo automatico: ad un impulso di comando apre, il cancello si apre, si ferma in pausa per il tempo impostato sul **trimmer pausa**, scaduto il quale richiude automaticamente.

Ciclo semiautomatico: ad un impulso di comando apre, il cancello si apre e si blocca in posizione aperto. Per chiudere il passaggio bisogna dare l'impulso di chiusura.

DIP-SWITCH - A N° 3:

- ☒ **ON:** chiude in automatico
☐ **3 OFF:** semiautomatico



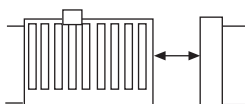
Trimmer pausa: si regola il tempo di pausa nella modalità automatico da 1 s fino a 220 s

APERTURA PEDONALE:

Si ottiene l'apertura pedonale da cancello completamente chiuso tramite il comando sul contatto pedonale P-P.

(Si consiglia l'uso dell'apertura pedonale con dip-A n° 3 = ON per la richiusura automatica).

La funzione **apertura pedonale** non è attiva durante il primo ciclo di funzionamento, successivo ad una mancanza di tensione di alimentazione.



**APERTURA
PEDONALE
1 s - 45 s**

- ☐ **L0 spento** = nessun contatto pedonale si accende ad ogni comando pedonale


RICHIUSURA AL PASSAGGIO SULLE FOTOCELLULE:

in fase di apertura e in pausa (con DIP-A N° 3 = ON)

Funzione che permette la richiusura automatica del cancello dopo 3 s dal passaggio attraverso il fascio delle fotocellule.

DIP-SWITCH - A N° 8:

- ☒ **ON:** richiusura automatica al passaggio sulla coppia fotocellule dopo 3 secondi
☐ **8 OFF:** nessuna richiusura automatica al passaggio su fotocellule

**DSA:
CONTROLLO AUTOMATICO DELLE FOTOCELLULE**

Per il controllo **DSA** (Dispositivo Sicurezza Autotest) bisogna collegare a questa uscita **le sole fotocellule trasmettitori** e selezionare il **dip-A n° 9 = ON**: prima di ogni movimento del cancello, se questa funzione è abilitata, Elpro 37 controlla che tutti i dispositivi fotocellule collegati siano liberi da ostacoli e correttamente funzionanti, in caso contrario il cancello non parte.



**Uscita 24 Vac
per fotocellula TX
adibita al controllo DSA**

DIP-SWITCH - A N° 9:

- ☒ **ON:** attiva il controllo delle sicurezze DSA
☐ **9 OFF:** disattiva controllo delle sicurezze DSA

UOMO PRESENTE:

Si ottiene il comando di apertura e chiusura *ad azione mantenuta* (senza autoritenuta nei relè), quindi è richiesta la presenza dell'operatore durante tutto il movimento dell'automazione fino al rilascio del pulsante o della chiave del selettore.

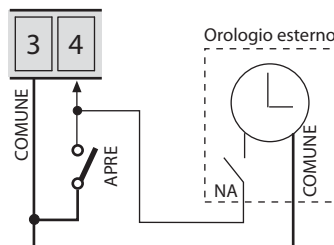
DIP-SWITCH - A N° 6:

- ☒ **ON:** attiva funzione *uomo presente*
☐ **6 OFF:** disattiva *uomo presente*

PARTY FUNCTION
APERTURA MEDIANTE OROLOGIO ESTERNO:

Collegamento: collegare il contatto NA dell'orologio ai morsetti n° 4 APRE e n° 3 COMUNE, attivando la richiusura automatica con il dip-switch n° 3 = ON.

Funzionamento: programmare l'orario di apertura sull'orologio, all'ora impostata il cancello si apre rimanendo aperto (il lampeggiatore si spegne), e non accetterà più nessun comando (anche radio) sino allo scadere del tempo impostato sull'orologio, allo scadere del quale, dopo il tempo di pausa, seguirà la chiusura automatica. Durante la sosta a cancello aperto con comando *orologio* la spia di segnalazione emette due lampeggi ravvicinati seguiti da una lunga pausa.


DIP-SWITCH - A N° 3:

- ☒ **ON:** chiude in automatico
☐ **3**

IMPORTANTE:

utilizzare sempre e solo con dip-A N° 3 = ON

FUNZIONI FRENO ELETTRONICO


ATTENZIONE:

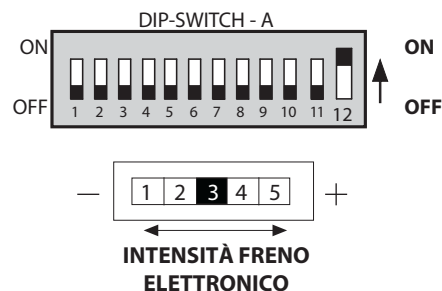
In caso si utilizzi un motore con freno meccanico o si sostituisca un ELPRO 10 il dip-switch - A N° 12 deve essere lasciato in OFF.

Descrizione

Per attivare il freno elettronico è sufficiente porre in ON il dip-switch - A n° 12 e regolare l'intensità del freno elettronico tramite il selettore in figura.

Le regolazioni preimpostate in fabbrica sono idonee per la maggior parte delle installazioni.

Per una regolazione più fine del freno elettronico è possibile impostare i vari parametri di frenatura come illustrato nelle impostazioni avanzate del freno elettronico.

Dip-switch e segnalazione LED delle varie funzioni


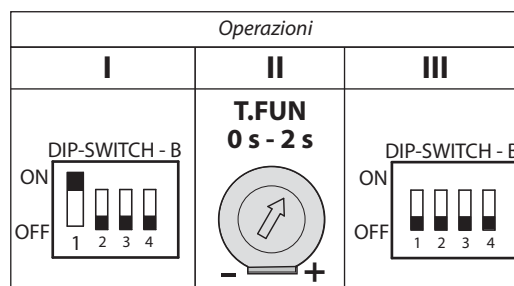
IMPOSTAZIONI AVANZATE DEL FRENO ELETTRONICO


ATTENZIONE:

Deve essere attivato il freno elettronico tramite il dip-switch - A N° 12.

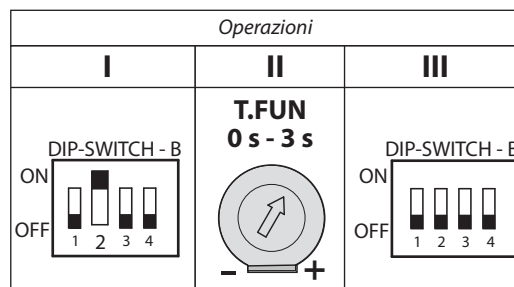
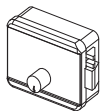
Funzione
Descrizione
Dip-switch e trimmer delle varie funzioni
Durata frenatura:

Per regolare la durata di intervento del freno elettronico porre in ON il dip-switch - B N° 1 e regolare il tempo di frenatura tramite il trimmer T.FUN. Una volta conclusa la taratura della durata della frenatura mettere in OFF tutti i dip-switch - B.


**Tempo di arresto
addizionale alla
frenatura sulle
sicurezze:**

Per impostare il tempo di arresto addizionale alla frenatura porre in ON il dip-switch - B N° 2 e regolare la durata di arresto tramite il trimmer T.FUN. Una volta conclusa la taratura del tempo di arresto addizionale alla frenatura mettere in OFF tutti i dip-switch - B.

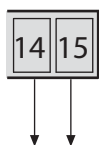
N.B.: questa funzione è attiva e regolabile anche con freno elettronico disattivo. Permette di aumentare il tempo di inversione su intervento delle fotocellule o coste di sicurezza in modo da ottenere inversioni sicure con cambio di direzione del moto del cancello, specie nei motori monofase con grande inerzia.


Elettroserratura:

o luce di cortesia:

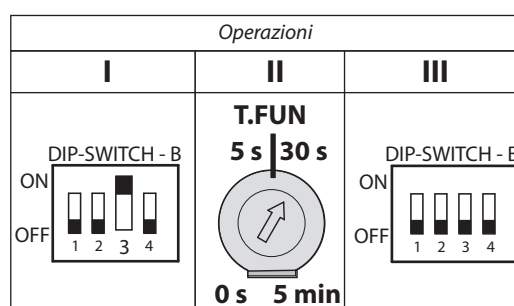

Per impostare il tempo di funzionamento dell'elettroserratura o della luce di cortesia collegata all'uscita 14-15 porre in ON il dip-switch - B N° 3 e regolare la durata di funzionamento tramite il trimmer T.FUN.

Il trimmer T.FUN in questa modalità permette di regolare il tempo di attivazione di una elettroserratura da 0 s a 5 s nella prima metà della corsa del trimmer. Nella seconda metà della corsa consente di collegare all'uscita 14-15 un relè per il comando di una luce di cortesia regolabile da 30 s a 5 min.

Una volta impostato il tempo di funzionamento dell'elettroserratura o della luce di cortesia mettere in OFF tutti i dip-switch - B.



Uscita alimentazione 12 Vac
per **elettroserratura** 15 VA max
o relè per comando **luce di cortesia**



GENERAL WARNINGS FOR PEOPLE SAFETY**THANK YOU**

Thank you for purchasing a Fadini product.

Please read these instructions carefully before using this appliance. The instructions contain important information which will help you get the best out of the appliance and ensure safe and proper installation, use and maintenance. Keep this manual in a convenient place so that you can always refer to it for the safe and proper use of the appliance.

INTRODUCTION

This operator is designed for a specific scope of applications as indicated in this manual, including safety, control and signaling accessories as minimum required with Fadini equipment. □ Any applications not explicitly included in this manual may cause operation problems or damages to properties and people. □ Meccanica Fadini S.r.l. is not liable for damages caused by the incorrect use of the equipment, or for applications not included in this manual or for malfunctioning resulting from the use of materials or accessories not recommended by the manufacturer. □ The manufacturer reserves the right to make changes to its products without prior notice. □ All that is not explicitly indicated in this manual is to be considered not allowed.

BEFORE INSTALLATION

Before commencing operator installation assess the suitability of the access, its general condition and the structure. □ Make sure that there is no risk of impact, crushing, shearing, conveying, cutting, entangling and lifting situations, which may prejudice people safety. □ Do not install near any source of heat and avoid contacts with flammable substances. □ Keep all the accessories able to turn on the operator (transmitters, proximity readers, key-switches, etc) out of the reach of the children. □ Transit through the access only with stationary operator. □ Do not allow children and/or people to stand in the proximity of a working operator. □ To ensure safety in the whole movement area of a gate it is advisable to install photocells, sensitive edges, magnetic loops and detectors. □ Use yellow-black strips or proper signals to identify dangerous spots. □ Before cleaning and maintenance operations, disconnect the appliance from the mains by switching off the master switch. □ If removing the actuator, do not cut the electric wires, but disconnect them from the terminal box by loosening the screws inside the junction box.

INSTALLATION

All installation operations must be performed by a qualified technician, in observance of the Machinery Directive 2006/42/CE and safety regulations EN 12453 - EN 12445. □ Verify the presence of a thermal-magnetic circuit breaker 0,03 A - 230 V - 50 Hz upstream the installation. □ Use appropriate objects to test the correct functionality of the safety accessories, such as photocells, sensitive edges, etc. □ Carry out a risk analysis by means of appropriate instruments measuring the crushing and impact force of the main opening and closing edge in compliance with EN 12445. □ Identify the appropriate solution necessary to eliminate and reduce such risks. □ In case where the gate to automate is equipped with a pedestrian entrance, it is appropriate to prepare the system in such a way to prohibit the operation of the engine when the pedestrian entrance is used. □ Apply safety nameplates with CE marking on the gate warning about the presence of an automated installation. □ The installer must inform and instruct the end user about the proper use of the system by releasing him a technical dossier, including: layout and components of the installation, risk analysis, verification of safety accessories, verification of impact forces and reporting of residual risks.

INFORMATION FOR END-USERS

The end-user is required to read carefully and to receive information concerning only the operation of the installation so that he becomes himself responsible for the correct use of it. □ The end-user shall establish a written maintenance contract with the installer/maintenance technician (on -call). □ Any maintenance operation must be done by qualified technicians.

□ Keep these instructions carefully.

WARNINGS FOR THE CORRECT OPERATION OF THE INSTALLATION

For optimum performance of system over time according to safety regulations, it is necessary to perform proper maintenance and monitoring of the entire installation: the automation, the electronic equipment and the cables connected to these. □ The entire installation must be carried out by qualified technical personnel, filling in the Maintenance Manual indicated in the Safety Regulation Book (to be requested or downloaded from the site www.fadini.net/supporto/downloads). □ Operator: maintenance inspection at least every 6 months, while for the electronic equipment and safety systems an inspection at least once every month is required. □ The manufacturer, Meccanica Fadini S.r.l., is not responsible for non-observance of good installation practice and incorrect maintenance of the installation.

DISPOSAL OF MATERIALS

Dispose properly of the packaging materials such as cardboard, nylon, polystyrene etc. through specializing companies (after verification of the regulations in force at the place of installation in the field of waste disposal). Disposal of electrical and electronic materials: to remove and dispose through specializing companies, as per Directive 2012/19/UE. Disposal of substances hazardous for the environment is prohibited.

**UE DECLARATION OF CONFORMITY (DoC)**

Manufacturer: Meccanica Fadini S.r.l.
Address: Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea - VR - Italy

declare that the DoC is issued under our sole responsibility and belongs to the following product:

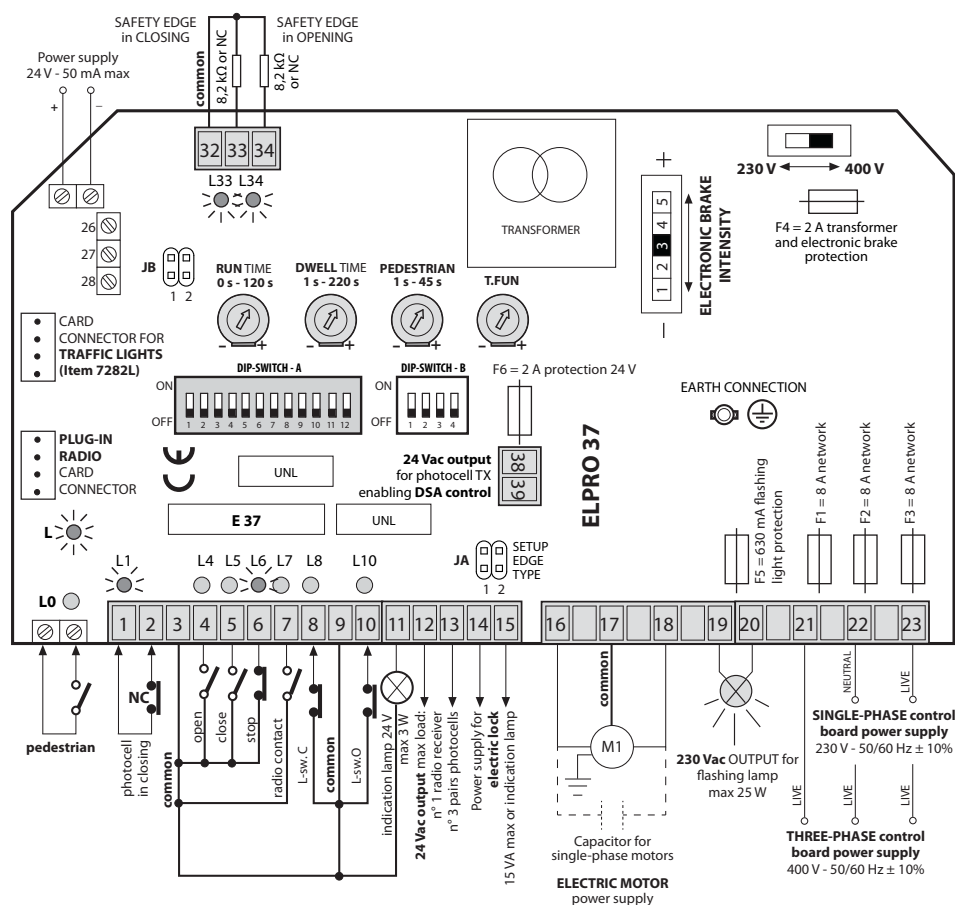
Control unit model **ELPRO 37**

is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:
- Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/UE
- Low Voltage Directive 2014/35/UE

Cerea, 19/04/2017

Meccanica Fadini S.r.l.
Responsible Manager

ATTENTION:
before starting the electrical connections, check the voltage (230 V or 400 V) selector switch to be set correctly.
In cases a motor with mechanical brake is used or a control board ELPRO 10 is to be changed, the dip-switch - A N° 12 has to be in OFF.



NOTE:
the green LEDs must
always be on.

General description:

the electronic control box **ELPRO 37** has been developed to provide a reliable unit to control sliding gate automatic systems with or without electronic brake and limit switches; single-phase 230 V - 50/60 Hz or three-phase 400 V - 50/60 Hz. The manufacturer is not liable for any incorrect use of this appliance; and also reserves the right to change and update it without previous notice.

IMPORTANT FOR THE INSTALLATION AND THE CORRECT FUNCTIONING:

- The control box must be installed in a dry and sheltered place.
- Make sure that power supply to the control board be 230 V $\pm 10\%$ or 400 V $\pm 10\%$.
- Make sure that power supply to the electric motor be 230 V $\pm 10\%$ or 400 V $\pm 10\%$.
- For distances longer than 50 metres increase the section of the wires.
- Fit the mains to the control box with a high sensitivity, 0,03 A, differential, magnetic-thermal circuit breaker.
- Cables with 1,5 mm² section wires are to be used for the power supply, electric motor and flasher for distances up to 50 m.
- Cables with 1 mm² section wires are to be used for the limit switches, photocells, push buttons and accessories.
- If no photocells are used link out terminals 1 and 2.
- If no stop button is used link out terminals 3 and 6.
- Open/close motor run time trimmer must be always superior to the time actually required for the gate travel.
- N.W.: for applications such as light switching, CCTV, etc. use solid state relays to prevent the microprocessor from being affected.

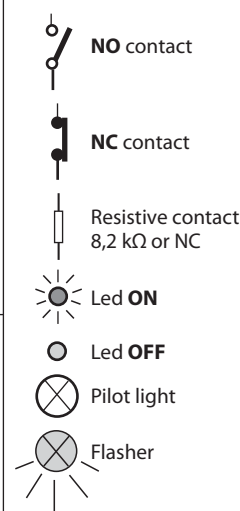
Diagnostic LEDs:

- L ON** = board on 230 V or 400 V voltage and F1, F2, F3, F4, F5, F6 fuses all right
- L0 OFF** = pedestrian mode, it switches on by any pedestrian pulsing
- L1 ON** = pair photocells in closing not obstructed
- L4 OFF** = open, it switches on by any open pulse
- L5 OFF** = close, it switches on by any close pulse
- L6 ON** = stop, it switches off by any stop pulse
- L7 OFF** = radio, it switches on by any pulse from the transmitter/radio contact
- L8 ON** = it switches off when Fc.C (limit switch closing = L-sw.C) is engaged, M1
- L10 ON** = it switches off when Fc.O. (limit switch opening = L-sw.O) is engaged, M1
- L33 ON** = safety edge protecting closing not obstructed
- L34 ON** = safety edge or photocell protecting opening not obstructed

IN CASE OF FAILURE PLEASE MAKE SURE THAT:

- Power supply to the electronic control board is 230 V $\pm 10\%$ or 400 V $\pm 10\%$.
- Power supply to the electric motor is 230 V $\pm 10\%$ or 400 V $\pm 10\%$.
- All of the fuses is all right.
- The photocell contacts are closed.
- No voltage drop has occurred from the Elpro board to the electric motor.
- The limit switches are properly connected and work correctly.
- All of the NC contacts of the control board are all right.

SYMBOLS:

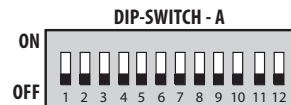


ATTENTION:
before starting the electrical connections, check the voltage (230 V or 400 V) selector switch to be set correctly.
In cases a motor with mechanical brake is used or a control board ELPRO 10 is replaced, the dip-switch - A N° 12 has to be in OFF.

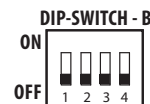
Dip-switch A

1 = **ON** Photocells stop gate in opening
2 = **ON** Radio, no reversing in opening
3 = **ON** Automatic closing
4 = **ON** Pre-flashing enabled
5 = **ON** Radio step-by-step
6 = **ON** Dead man

7 = **ON** Flasher off in dwell time in automatic
8 = **ON** Gate re-closing in opening and dwell on photocells engaging
9 = **ON** DSA control of photocells before any movement
10 = **ON** Photocells not obstructed before moving
11 = **OFF: blank**
12 = **ON** Electronic brake enabled

**Dip-switch B**

1 = **ON** Set braking duration
2 = **ON** Set additional stop time after braking when safety devices are activated
3 = **ON** Set electric lock or courtesy lamp duration
4 = **OFF: blank**

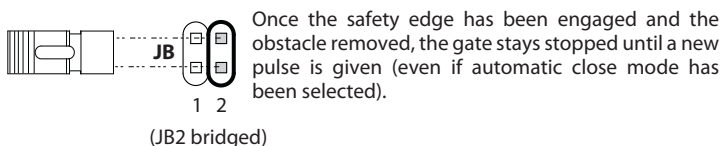
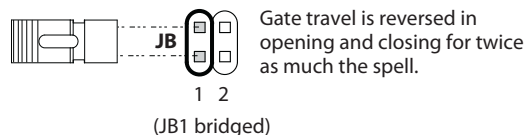
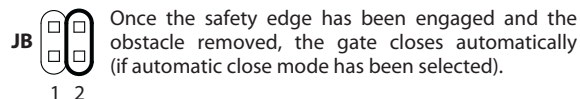
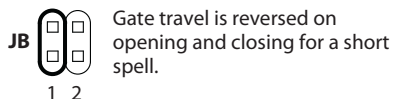


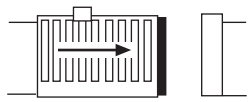
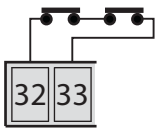
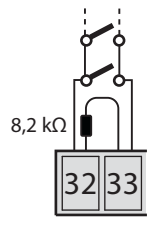
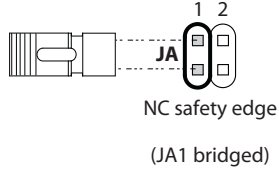
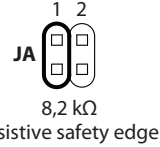
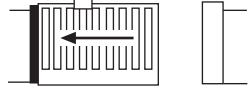
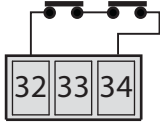
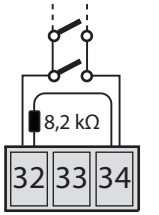
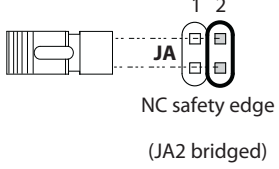
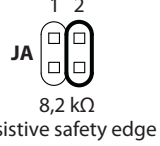
Accessory	Electrical connections	Dip-switch setting and LED indication of functions
Photocells in closing: 	24 Vac output max load: n° 1 radio receiver n° 3 pairs photocells All NC contacts of safety accessories such as photocells (receivers) must be connected in series with terminals 1 and 2	DIP-SWITCH - A N° 1: ON: stop gate/s in opening and reverse travel in closing when cleared 1 OFF: no stop in opening and reverse travel in closing when obstructed L1 ON = no obstacle, it goes off in case of obstruction
Key-switch: 	NO and NC contacts to be connected to the respective terminals in the key-or button-switches. All of the possible setting combinations are described in the instructions sheets included with the respective control accessories	L4 OFF = no OPENING contact, it goes on whenever an opening pulse is given L5 OFF = no CLOSING contact, it goes on whenever a closing pulse is given L6 ON = STOP contact closed, it goes off whenever a stop pulse is given
Radio contact (step by step mode): 	Any NO connection to these two terminals will perform the following: - Opening only: dip 2 = ON and dip 5 = OFF - Gate travel reversing by any pulse dip 2 = OFF and dip 5 = OFF - Step by step: open-stop-close-stop dip 2 = OFF and dip 5 = ON - No new pulse is accepted in opening. In dwell phase and in closing any new pulses tops and reverses gate travel: dip 2 = ON and dip 5 = ON	DIP-SWITCH - A N° 2 and N° 5: ON: it does not stop and reverse gate travel in opening 2 OFF: always stops & reverses in opening ON: step by step with intermediate stop 5 OFF: gate travel reversed by any radio pulse L7 OFF = no RADIO contact, it goes on by any radio pulse
Indication lamp output 24 V max 3 W:	Output for a 24 V max 3 W indication lamp showing the status of the system: Lamp ON = gate open Lamp OFF = gate closed 0,5 s (fast) flashing = gate closing 1 s (normal) flashing = gate opening	
Limit switches: 	IMPORTANT: <u>if no limit switches are involved, link out terminals 8 - 9 - 10.</u> <u>Limit switches (L-sw.) must have normally closed contacts</u>	L8 ON = OFF on engaging L.sw. closing L10 ON = OFF on engaging L.sw. opening

SAFETY EDGES

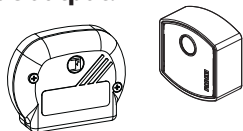
The two inputs, that are fitted to control the safety edges, are separated for the opening and closing phases. Also, it is possible to select the type of contact connected to them, either NC mechanical or 8,2 k Ω resistive, by means of the two jumpers JA1 or JA2 (SELECT EDGE TYPE). Thanks to a dedicated microcontroller circuit separately fitted on to the board, the actual integrity and correct functioning of the safety system is constantly controlled. Any possible fault or loss of efficiency is signalled by the L33 and L34 LEDs keeping flashing.

Selecting functioning:

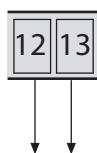


Accessory	Electrical connections	LED indications of functions
Safety edge in closing: 	 <i>In series if safety edges are mechanical, NC</i>  <i>In parallel if safety edges are resistive 8,2 kΩ</i> Safety edge selection:  NC safety edge (JA1 bridged)  8,2 kΩ resistive safety edge	 Normally alight: whenever the safety edge is engaged, the LED goes off L33
Safety edge in opening: 	 <i>In series if safety edges are mechanical, N.C.</i>  <i>In parallel if safety edges are resistive 8,2 kΩ</i> Safety edge selection:  NC safety edge (JA2 bridged)  8,2 kΩ resistive safety edge	 Normally alight: whenever the safety edge is engaged, the LED goes off L34

Accessory

24 Vac output:

Electrical connections



24 Vac OUTPUT max load:
No. 3 pairs photocells
No. 1 radio receiver
No. 1 LED Chis 37 / Chis-E 37 key-switch
Instructions are attached to the related control accessories

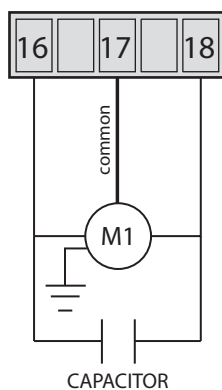
Dip-switch setting and LED indication of functions

Output for motors:

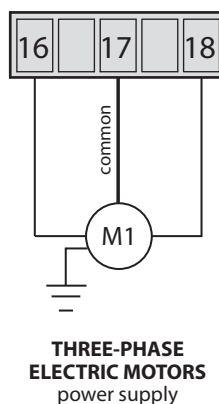
**single-phase 230 V
max 1.200 W - 1,0 HP**

or

**three-phase 400 V
max 1.500 W - 1,5 HP**



**SINGLE-PHASE
ELECTRIC MOTORS**
power supply



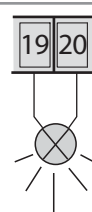
**THREE-PHASE
ELECTRIC MOTORS**
power supply



**RUN TIME
OPEN-CLOSE
0 s - 120 s**



**DWELL TIME
1 s - 220 s**

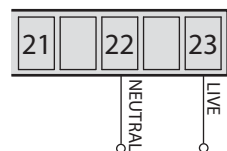
Flashing lamp 230 Vac:

230 Vac OUTPUT
for flashing lamp
max 25 W

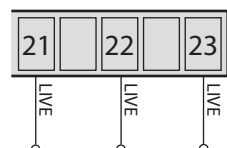
DIP-SWITCH - A N° 4 and N° 7:

ON: pre-flashing before movement
4 OFF: no pre-flashing

ON: out of service in dwell phase
automatic mode (by **dip 3 = ON**)
7 OFF: powered, ie. in service in dwell phase
automatic mode (by **dip 3 = ON**)

**SINGLE-
or
THREE-PHASE**
**Control board 230 V - 400 V
power supply**

**SINGLE-PHASE
control board power supply**
230 V - 50/60 Hz $\pm$ 10%



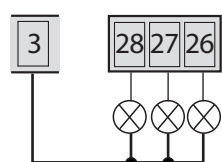
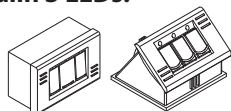
**THREE-PHASE
control board power supply**
400 V - 50/60 Hz $\pm$ 10%



230 V



400 V

**Power connections
to Pulin 3 LEDs:**

Terminals for the
connections of the LEDs
of the push buttons
Pulin 3

24 Vdc - 5 W output:

OUTPUT
24 Vdc - 5 W max

Traffic lights plug-in card (optional - Item No. 7282L):

The power supply of this card is independent from that of the control board:
230 V - 50 Hz with an output of 100 W at 230 V each lamp.

Logic of operation:

- **GREEN** light = driveway **OPEN**
- **RED** light = driveway **CLOSED**
- **YELLOW** light = it switches on before light changes from green to red.

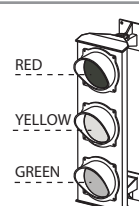
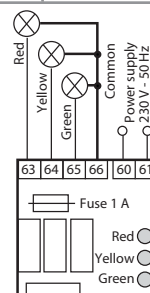
Note: in **pedestrians** mode the traffic light is always **RED**.

Dip-switch - A

- 4 = ON** Pre-flashing enabled: traffic lights red - yellow - green
- 4 = OFF** Pre-flashing disabled: traffic lights red - green

Functioning with 2 lamps (red and green):

Dip-switch - A **4 = OFF**



(Optional: traffic lights plug-in card
for 230 V lamps) Item **7282L**

FUNCTIONS FOR SLIDING GATE OPENING

Description

Dip-switch setting and LED indication of functions

AUTOMATIC / SEMI-AUTOMATIC:

Automatic cycle: by one pulse from the open command the gate opens and stops in dwell mode for the time as pre-set on the **dwell trimmer**. When this time expires the gate closes automatically.

Semi-automatic cycle: by one pulse from the open command the gate opens and stops in fully open position. To close the gate, a close pulse is needed.

DIP-SWITCH - A N° 3:

- ☒ **ON:** automatic closing
☐ **3 OFF:** semi-automatic, closing by pulse



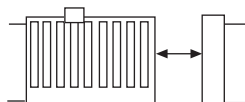
Dwell trimmer: adjust dwell time on automatic mode from 1 s up to 220 s

PEDESTRIAN OPENING:

With the gate in fully closed position, a pulse to terminals P-P operates the gate for pedestrians.

(On pedestrian mode, it is advisable to set dip-A N° 3 = ON for automatic re-closing).

The function **pedestrian opening** is not in service during the first operation cycle, after a power failure.



**PEDESTRIAN
OPENING
1 s - 45 s**

- ☐ **L0 OFF** = no pedestrian contact given, it goes on by pulsing for pedestrians

**RE-CLOSING BY PASSING ACROSS THE PHOTOCELLS:**

in opening and dwell cycles (DIP-A N° 3 = ON)

Gate is automatically closed after 3 s from passing between the photocells.

DIP-SWITCH - A N° 8:

- ☒ **ON:** automatic closing on passing across the photocells after 3 seconds
☐ **8 OFF:** no automatic closing on passing across the photocells

**DSA:
PHOTOCELL AUTOMATIC CONTROL**

For the **DSA** control (Device for Safety Auto-test) it is necessary to connect **only the photocell transmitters (TX)** to this output and select **dip-A n° 9 = ON**: if this function is enabled, ELPRO 37 checks that all the connected photocell devices are cleared from obstacles and properly working before starting any door/gate movements, otherwise the door/gate is not started.



**24 Vac output
for photocell TX
enabled for DSA control**

DIP-SWITCH - A N° 9:

- ☒ **ON:** DSA safety control enabled
☐ **9 OFF:** DSA safety control disabled

DEADMAN (HOLD-ON-SWITCHED) CONTROL:

The open/close operations are achieved by *holding on a command switched* (the relays are not self-holding) and consequently the user must be actively present during gate movements until the push-button or the key-switch is released.

DIP-SWITCH - A N° 6:

- ☒ **ON:** deadman control enabled
☐ **6 OFF:** deadman control disabled

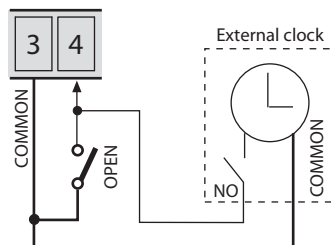
PARTY FUNCTION**OPEN-AND-HOLD BY EXTERNAL CLOCK:**

Connect the clock NO contact to OPEN terminals N° 4 and COMMON N° 3, and activate automatic closing by setting dip-switch N° 3 = ON.

How it works: program the opening time on the clock. At the preset time, the gates will open and remain open (the flashing light will turn off) and will not accept any other command (not even radio commands) until the time set on the clock expires.

When this time expires the gates close automatically after the pause time.

While the gates are held open by the time set on the clock, the indication light keeps giving out two consecutive flashes followed by a long pause.

**DIP-SWITCH - A N° 3:**

- ☒ **ON:** automatic closing
☐ **3**

IMPORTANT:

use always and only with dip-A N° 3 = ON

ELECTRONIC BRAKE FUNCTION



ATTENTION:

In cases a motor with mechanical brake is used or a control board ELPRO 10 is replaced, the dip-switch - A N° 12 has to be in OFF.

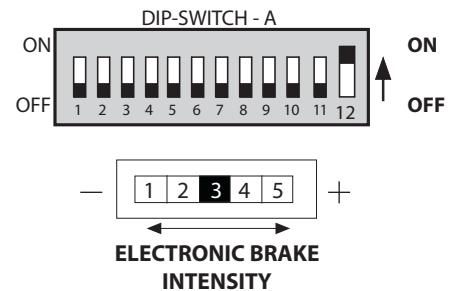
Description

To enable the electronic brake function set the dip-switch - A N° 12 in ON and adjust the *electronic brake intensity* by the selector in the figure.

The factory preset adjustments are suitable for most installations.

For a more precise regulation of the electronic brake, it is possible to set up various braking parameters by following the *advanced instructions* below.

Dip-switch setting and LED indication of functions



ADVANCED INSTRUCTIONS FOR THE ELECTRONIC BRAKE



ATTENTION:

the electronic brake is to be enabled by putting the dip-switch - A N° 12.

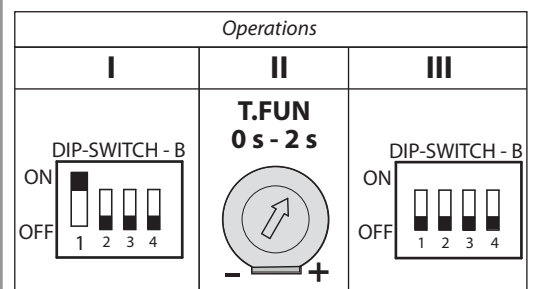
Function

Description

Dip-switch and trimmer of functions

Braking time:

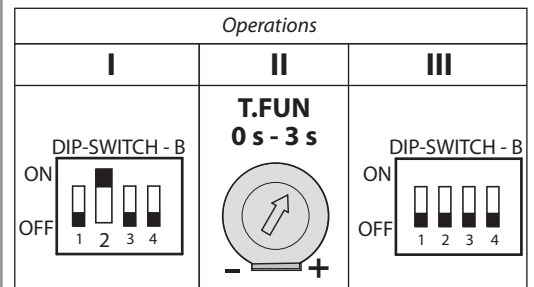
To adjust the braking duration put the dip-switch - B N° 1 in ON and set the braking time by trimmer T.FUN.
Once the calibration of braking duration is completed put all dip-switches - B in OFF.



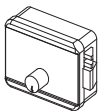
Additional stop time after braking when safety devices are activated:

To set the additional stop time after braking put the dip-switch B N° 2 in ON and adjust the stop time by mean of trimmer T.FUN.
Once the calibration of additional stop time is completed put all dip-switches - B in OFF.

N.W.: this function is enabled and adjustable even if the electronic brake is disabled. It allows more time for the gate to reverse the travel direction when safety devices as photocells or sensitive edges are engaged, so as proper reverse movement is achieved, especially for single-phase motors where high inertia is involved.



Electric lock:



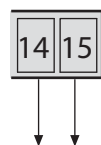
or courtesy lamp:



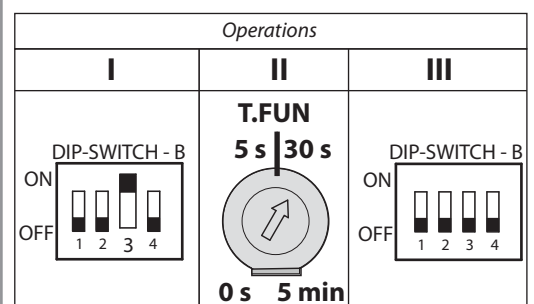
For setting working time of the electric lock or courtesy lamp connected to the 14-15 outputs, put the dip-switch - B N° 3 in ON and adjust the working time by mean of trimmer T.FUN.

In this mode, the trimmer T.FUN enables you adjust electric lock working time from 0 s to 5 s on the first half of trimmer travel. On the second half of trimmer travel it allows you to connect a relè to 14-15 outputs for a courtesy lamp working time control, adjustable from 30 s to 5 min.

Once the electric lock or courtesy lamp working time is set, put all dip-switches - B in OFF.



12 Vac power supply output
for **electric lock** 15 VA max
or relè for **courtesy lamp** control



AVERTISSEMENTS DE SECURITE AUX USAGERS**NOUS VOUS REMERCIONS**

Nous vous remercions d'avoir acheté un produit Fadini.
Veuillez lire attentivement ces instructions avant d'utiliser l'appareil. Ces instructions sont des informations utiles vous permettant de mieux exploiter cet appareil, et vous assurer une installation, une utilisation et un entretien sécurisés et adéquats. Veuillez bien garder ce manuel et toujours vous y référer pour une utilisation sécurisée et adéquate de l'appareil.

INTRODUCTION

Cet automatisme a été conçu pour une utilisation qui respecte ce qu'il y a indiqué dans ce livret, avec les accessoires de sécurité et de signalisation minimaux demandés et avec les dispositifs Fadini. □ Toute autre application pas expressément indiquée dans ce livret pourrait provoquer des dysfonctionnements ou des dommages à choses et personnes. □ Meccanica Fadini S.r.l. n'est pas responsable d'éventuels dommages provoqués par une utilisation impropre et non spécifiquement indiquée dans ce livret. En outre, elle n'est pas responsable des dysfonctionnements causés de l'usage de matériels ou accessoires non recommandés par le fabricant. □ L'entreprise de construction se réserve le droit d'apporter des modifications aux propres produits sans préavis. □ Tout ce qui n'est pas prévue dans cette notice d'installation n'est pas permis.

INSTRUCTIONS A SUIVRE AVANT L'INSTALLATION

Contrôler avant toute intervention que l'entrée soit adapté à l'automatisation, ainsi que ces conditions et structure. □ Assurez-vous qu'y ne soit pas des risques d'impact, écrasement, cisaillement, convoyage, entraînement et enlèvement, tels qu'on pourrait affecter la sécurité des personnes. □ Installer l'automatisme loin de tout sources de chaleur et éviter le contact avec substances inflammables. □ Garder tout dispositifs de contrôle automatisme (émetteurs, lecteurs de proximité, sélecteurs etc) hors de la portée des enfants. □ Transiter à travers la zone du mouvement du portail seulement lorsque l'automatisme est fermé. □ Afin de garantir un niveau de sécurité adéquat de l'installation il est nécessaire d'utiliser photocellules, listaux sensibles, spires magnétiques, détecteurs de masse métalliques, en assurant la sécurité de tout l'aire de mouvement du portail. □ Identifier les points dangereux de l'installation en l'en indiquant avec bandes jaune-noir ou autres signaux appropriés. □ Couper l'alimentation avant toute intervention d'entretien ou nettoyage de l'installation. □ Dans le cas on doit enlever l'opérateur du portail, ne pas couper les fils électrique; mais les débrancher en desserrant les vis du bornier.

L'INSTALLATION

Toute l'installation doit être accomplie par personnel technique qualifié et autorisé, conformément à la directive Machines 2006/42/CE et, notamment, aux normes EN 12445 et EN 12453. □ Vérifier la présence en amont de l'installation d'un interrupteur différentiel magnétothermique de 0,03 A de courant 230 V - 50 Hz. □ Utiliser des objets approprié pour effectuer les tests de fonctionnement des photocellules, détecteurs des masses métalliques, listaux sensibles, etc. □ Effectuer une analyse des risques, en utilisant instruments de détection de l'impact et écrasement du bord principale d'ouverture et fermeture, conformément aux normes EN 12445. □ Définir les solutions appropriées pour éliminer ou réduire tels risques. □ Dans le cas où le portail à automatiser aurait doué d'une entrée piétonne, il serait bon d'accomplir l'installation de façon que le moteur ne fonctionne pas lorsque l'entrée piéton est utilisé. □ Fournir des indications concernant la position de l'installation en appliquant sur le portail des plaquettes de signalisation marquée CE. □ L'installateur doit informer l'utilisateur sur le fonctionnement correct du système, en lui remettant le dossier technique signé,

incluant: le schéma et les éléments composants l'installation, l'analyse des risques, la vérification des accessoires de sécurité, la vérification de la force d'impact et la déclaration des risques résiduels.

INDICATIONS POUR L'UTILISATEUR FINAL

L'utilisateur doit consulter et recevoir information relative au fonctionnement de l'installation et il devient lui-même responsable du bon usage du système. □ Il faut qu'il conclue un contrat d'entretien ordinaire et extraordinaire (sur appel) avec l'installateur/réparateur. □ Toute l'intervention d'entretien doivent être accompli par des techniciens qualifiés. □ Conserver toujours la notice d'installation.

AVERTISSEMENTS POUR LE FONCTIONNEMENT CORRECT DE L'INSTALLATION

Pour que l'installation fonctionne correctement de façon durable et conformément aux normes de sécurité en vigueur, vous devez faire effectuer un entretien correct et le monitoring de toute l'installation au niveau de l'automation, des appareils électroniques installés et des câblages qui y sont branchés. □ Toute l'installation doit être effectuée par un technicien qualifié, qui doit remplir le Manuel d'Entretien indiqué dans le Livret des Normes (à demander ou télécharger sur le site www.fadini.net/supporto/downloads). □ L'automation: contrôle d'entretien tous les 6 mois au moins, tandis que le contrôle d'entretien des appareils électroniques et systèmes de sécurité doit être accompli une fois par mois au moins. □ Meccanica Fadini S.r.l. n'est pas responsable de l'éventuel non-respect des règles de bonne technique d'installation et/ou de l'entretien incorrect du système.

RAMASSAGE DES MATERIAUX

Les éléments d'emballage, tels que le carton, nylon, polystyrène, etc. peuvent être recyclés avec le collecte séparé (en vérifiant la réglementation en vigueur en la matière dans le pays où le dispositif est monté). Les composants électriques et électroniques, les batteries peuvent contenir des substances polluantes: enlever et confier tels composants aux sociétés chargées du traitement et de l'élimination des déchets, dans le respect de la directive 2012/19/UE. Ne pas jeter déchets nuisibles

**DECLARATION UE DE CONFORMITE**

Fabricant: Meccanica Fadini S.r.l.
Adresse: Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea - VR - Italy

déclare sous sa propre responsabilité que le produit:

Programmate électronique modèle **ELPRO 37**

il est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union:

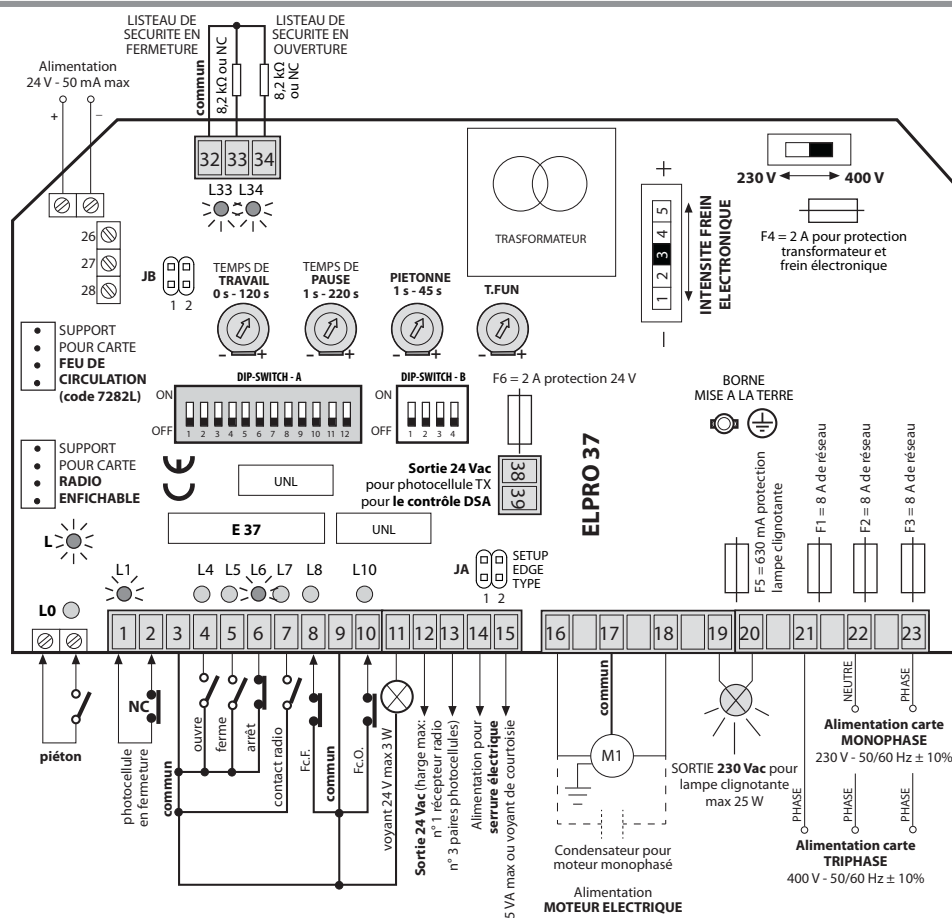
- Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/UE
- Directive Basse Tension 2014/35/UE

Cerea, 19/04/2017

Meccanica Fadini S.r.l.
Directeur Responsable

**ATTENTION:**

avant de faire les raccordements électriques, assurez-vous que le sélecteur de la tension électrique 230 V ou 400 V soit correctement positionné. Si on utilise le moteur avec frein mécanique ou on remplace un ELPRO 10, le dip-switch - A N° 12 doit être sur OFF.



REMARQUE:
les leds vertes doivent
toujours être allumées.

Description générale:

le programmeur électronique **ELPRO 37** a été réalisé comme une solution pour la gestion d'un coulisseau automatisé avec ou sans frein électronique et fin de course; est alimenté à 230 V - 50/60 Hz monophasé ou 400 V - 50/60Hz triphasé. L'entreprise de construction ne s'assume pas des responsabilités en ce qui concerne l'usage incorrect du programmeur; et elle se réserve le droit d'apporter des modifications au programmeur en n'importe quel moment.

NOTICES IMPORTANTES POUR LA CORRECTE INSTALLATION ET LE CORRECT FONCTIONNEMENT:

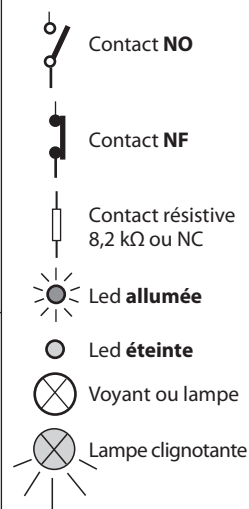
- Le programmeur doit être installé dans un lieu sec et abrité.
 - Assurez-vous que l'alimentation du programmeur électronique soit 230 V $\pm 10\%$ ou 400 V $\pm 10\%$.
 - Assurez-vous que l'alimentation du moteur électrique soit 230 V $\pm 10\%$ ou 400 V $\pm 10\%$.
 - Augmentez-vous la section des fils pour des distances supérieures aux 50 mètres.
 - Appliquez-vous à l'alimentation du programmeur un interrupteur magnéto-thermique différentiel du type 0,03 A à haute sensibilité.
 - Pour l'alimentation, le moteur électrique, la lampe clignotante utilisez des fils avec section de 1,5 mm² jusqu'à 50 m de distance.
 - Pour les fins de course, les photocellules, les boîtes à boutons poussoirs et les accessoires utilisez des câbles avec fils de 1 mm².
 - Si on n'utilise pas les photocellules, faites un pontage entre les bornes 1 et 2.
 - Si on n'utilise aucune boîte à boutons poussoirs, faites un pontage entre les bornes 3 et 6.
 - Le trimmer du temps de travail ouvre/ferme doit être toujours supérieur au temps effectif de la course du portail.
- N.B.: pour d'applications comme l'allumage des lumières, caméras, ecc. utilisez des relais statiques pour éviter de créer brouillages au microprocesseur.

LED DE CONTROLE:

- L allumée** = présence de tension de réseau 230 V ou 400 V et intégrité fusibles F1, F2, F3, F4, F5, F6
- L0 éteinte** = piéton, s'allume à chaque commande piétonne
- L1 allumée** = paire photocellules, sans obstacle
- L4 éteinte** = ouvre, s'allume à l'impulsion de la commande d'ouverture
- L5 éteinte** = ferme, s'allume à l'impulsion de la commande de fermeture
- L6 allumée** = arrêt, s'éteint à l'impulsion de la commande d'arrêt
- L7 éteinte** = radio, s'allume à chaque impulsion de l'émetteur et contact radio
- L8 allumée** = s'éteint à Fc.F. utilisé M1
- L10 allumée** = s'éteint à Fc.O. utilisé M1
- L33 allumée** = listeau de sécurité en fermeture, sans obstacle
- L34 allumée** = listeau de sécurité ou photocellule en ouverture, sans obstacle

EN CAS DE MANQUE DE FONCTIONNEMENT:

- Assurez-vous que l'alimentation du programmeur électronique soit 230 V $\pm 10\%$ ou 400 V $\pm 10\%$.
- Assurez-vous que l'alimentation du moteur électrique soit 230 V $\pm 10\%$ ou 400 V $\pm 10\%$.
- Contrôlez-vous tous les fusibles.
- Contrôlez-vous que les photocellules soient en contact fermé.
- Contrôlez-vous qu'il n'y ait pas une chute de tension entre le programmeur Elpro et le moteur électrique.
- Contrôlez-vous tous les contacts NF du programmeur.
- Contrôlez-vous tous les raccordements et le fonctionnement des fin de course.

SYMBLES:

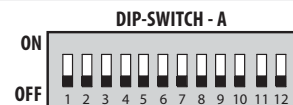
**ATTENTION:**

avant de faire les raccordements électriques, assurez-vous que le sélecteur de la tension électrique 230 V ou 400 V soit correctement positionné.
Si on utilise le moteur avec frein mécanique ou on remplace un ELPRO 10, le dip-switch - A N° 12 doit être sur OFF.

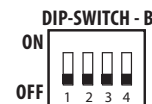
Dip-switch A

- 1 = ON Photocellule arrête à l'ouverture
2 = ON Radio n'inverse pas à l'ouverture
3 = ON Ferme en automatique
4 = ON Pré-clignotement actif
5 = ON Radio pas-pas
6 = ON Homme mort

- 7 = ON Lampe clignotante éteinte en pause en automatique
8 = ON Referme en ouverture et en pause après passage devant les photocellules
9 = ON Contrôle DSA photocellules émetteurs avant chaque manœuvre
10 = ON Photocellules libre d'obstacle avant chaque mouvement
11 = OFF: libre
12 = ON Freinage électronique actif

**Dip-switch B**

- 1 = ON Règle la durée du freinage
2 = ON Règle le temps d'arrêt additionnel après le freinage à l'intervention des photocellules
3 = ON Règle la durée de fonctionnement serrure électrique ou lampe de courtoisie
4 = OFF: libre



Accessoire	Raccordements électriques	Dip-switch et LED de signalisation des fonctions
Photocellule fermeture: 	Tous les contacts NF des accessoires de sécurité comme les photocellules (récepteurs) doivent être raccordés en série aux bornes 1 et 2	DIP-SWITCH - A N° 1: ON: arrête en ouverture et inverse en fermeture avec l'obstacle enlevé 1 OFF: n'arrête pas en ouverture et inverse en fermeture avec la présence de l'obstacle L1 allumée = aucun obstacle, s'éteint avec la présence de l'obstacle
Sélecteur à clé: 	Contacts NO et NF à raccorder aux respectives bornes des sélecteurs ou des boîtes à boutons poussoirs. Toutes les possibles configurations sont jointes aux respectifs accessoires de commande.	L4 éteinte = aucun contact OUVRE, s'allume à chaque impulsion d'ouverture L5 éteinte = aucun contact FERME, s'allume à chaque impulsion de fermeture L6 allumée = contact d'ARRÊT fermé, s'éteint à chaque contact d'arrêt
Contact radio (avec fonction pas à pas): 	Raccordant un contact NO entre les deux bornes on peut obtenir à chaque impulsion: - Seulement ouverture: dip 2 = ON et dip 5 = OFF - Inversion de marche à chaque impulsion dip 2 = OFF et dip 5 = OFF - Pas-pas: ouvre-arrêt-ferme-arrêt dip 2 = OFF et dip 5 = ON - En phase d'ouverture il n'accepte aucune commande. En pause et en fermeture, à chaque commande, il exécute l'arrêt avec l'inversion de marche: dip 2 = ON et dip 5 = ON	DIP-SWITCH - A N° 2 et N° 5: ON: en ouverture n'inverse pas et n'arrête pas 2 OFF: en ouverture arrête et inverse toujours ON: pas-pas avec arrêt intermédiaire 5 OFF: inverse le mouvement à chaque impulsion radio L7 éteinte = aucun contact RADIO, s'allume à chaque impulsion du contact radio
Sortie voyant de signalisation de 24 V max 3 W:	Sortie pour un éventuel voyant 24 V max 3 W pour la signalisation de l'état de l'automation: Voyant allumé = portail ouvert Voyant éteint = portail fermé Clignotement 0,5 s (rapide) = mouvement de fermeture Clignotement 1 s (normal) = mouvement d'ouverture	
Fin de course: 	IMPORTANT: si les fins de course ne sont pas utilisés, faire un pontage entre les entrées 8 - 9 - 10. Utiliser Fc. normalement fermé	L8 allumée = éteinte à Fc fermeture L10 allumée = éteinte à Fc ouverture

Listeaux de sécurité

Les deux entrées dédiées aux listeaux sont séparés, l'un pour l'ouverture et l'autre pour la fermeture. Avec les deux pont de passage JA1 et JA2 (SELECT EDGE TYPE), on peut aussi choisir le type de contact connecté: mécanique NF ou résistif 8,2 kΩ.

Grâce à un microcontrôleur dédié aux listeaux sur la plaque, on vérifie constamment l'intégrité et la fonctionnalité du système de sécurité.

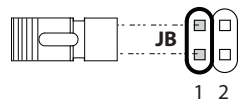
Un possible défaut ou perte d'efficacité est signalé par le clignotement continu des LED L33 et L34.

Sélection du fonctionnement:

Inverse lors de l'ouverture et la fermeture pour une courte longueur de course.

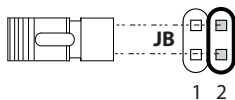


Le portail, après avoir libéré l'obstacle suite à l'intervention du listeau, ferme automatiquement (s'il est configuré la fonction de fermeture en automatique).



(JB1 raccordé)

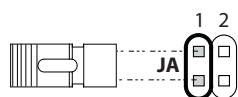
Inverse lors de l'ouverture et la fermeture pour une double longueur de course.



(JB2 raccordé)

Le portail, après avoir libéré l'obstacle suite à l'intervention du listeau, reste en arrêt jusqu'à une nouvelle commande (aussi s'il est configuré la fonction de fermeture en automatique).

Accessoire	Raccordements électriques	LED de signalisation des fonctions
Listeau de sécurité en fermeture: 	 <i>En série si listeaux mécaniques NF</i> <i>En parallèle si listeaux résistifs 8,2 kΩ</i>	Normalement allumé: lorsque il y a l'intervention du listeau, le voyant s'éteint
Listeau de sécurité en ouverture: 	 <i>En série si listeaux mécaniques NF</i> <i>En parallèle si listeaux résistifs 8,2 kΩ</i>	Normalement allumé: lorsque il y a l'intervention du listeau, le voyant s'éteint

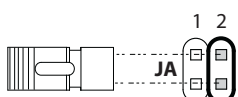
Sélection typologie de listeau utilisé:

Listeau NF

(JA1 raccordé)



Listeau résistive 8,2 kΩ

Sélection typologie de listeau utilisé:

Listeau NF

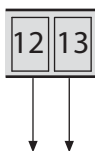
(JA2 raccordé)



Listeau résistive 8,2 kΩ

Accessoire

Sortie 24 Vac:



SORTIE 24 Vac pour charge max:
n° 3 paires Photocellules
n° 1 récepteur radio
n° 1 led sélecteur Chis 37 / Chis-E 37
Toutes les notices d'instructions sont jointes
aux respectifs accessoires de commande

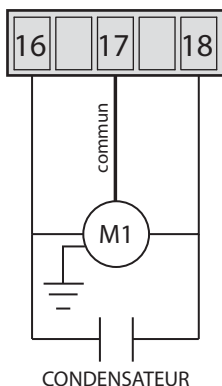
Dip-switch et LED de signalisation des fonctions

Sortie pour moteurs:

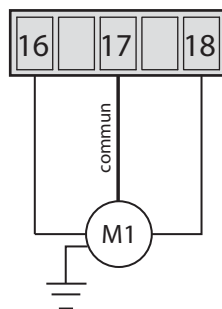
monophasé 230 V
max 1.200 W - 1,0 HP

ou

triphasé 400 V
max 1.500 W - 1,5 HP



Alimentation
**MOTEURS ELECTRIQUES
MONOPHASE**



Alimentation
**MOTEURS ELECTRIQUES
TRIPHASE**

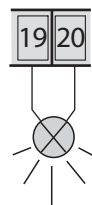


TEMPS DE **TRAVAIL**
OUVRE-FERME
0 s - 120 s



TEMPS DE **PAUSE**
1 s - 220 s

Lampe clignotante 230 Vac:



SORTIE **230 Vac**
pour lampe clignotante
max 25 W

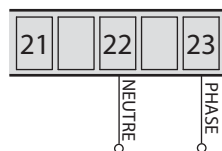
DIP-SWITCH - A N° 4 et N° 7:

ON: pré-clignotement avant l'ouverture
4 OFF: sans pré-clignotement

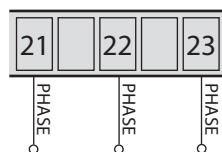
ON: lampe clignotante désactivée en pause
en automatique (avec **dip 3 = ON**)
7 OFF: clignote pendant la pause en automatique
(avec **dip 3 = ON**)

Alimentation carte
230 V - 400 V

MONOPHASE
ou
TRIPHASE



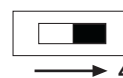
Alimentation carte MONOPHASE
230 V - 50/60 Hz $\pm$ 10%



Alimentation carte TRIPHASE
400 V - 50/60 Hz $\pm$ 10%

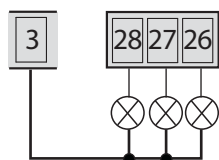
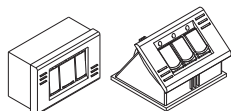


230 V



400 V

Raccordement led Pulin 3:



Bornier pour le
raccordement des leds
de la boîte à boutons
poussoirs **Pulin 3**

Sortie 24 Vdc - 5 W:



SORTIE
24 Vdc - 5 W max

Carte enfichable feu de circulation (en option - cod. 7282L):

L'alimentation de la carte est indépendante de celle du programmeur:
230 V - 50 Hz avec sortie de 100 W à 230 V pour chaque ampoule.

Logique de fonctionnement:

- feu **VERT** = passage **OUVERT**
- feu **ROUGE** = passage **FERME**
- feu **JAUNE** = s'allume juste avant le passage du feu vert au feu rouge.

Note: lorsque le fonctionnement **piétons** est actif le feu reste **ROUGE**.

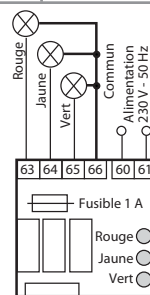
Dip-switch - A

4 = ON Pré-clignotement actif: feu de circulation rouge - jaune - vert

4 = OFF Pré-clignotement désactivé: feu de circulation rouge - jaune

Fonctionnement avec 2 lampes (rouge et vert):

Dip-switch - A **4 = OFF**



ROUGE

JAUNE

VERT

(En option: carte enfichable pour feu
de circulation lampe à 230 V) code **7282L**

FONCTIONS POUR L'OUVERTURE COULISSANTE

Description

Dip-switch et LED de signalisation des fonctions

AUTOMATIQUE / SEMI-AUTOMATIQUE:

Cycle automatique: à la commande ouvre, le portail s'ouvre et s'arrête en pause pour le temps mémorisé dans le **trimmer pause**. Expiré ce temps, le portail se referme automatiquement.

Cycle semi-automatique: à la commande ouvre, le portail s'ouvre et s'arrête en position d'ouverture. Pour la fermeture du passage, il faut donner l'impulsion de fermeture.

DIP-SWITCH - A N° 3:

- ☒ **ON:** ferme en automatique
☐ **3 OFF:** semi-automatique



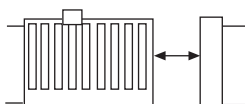
Trimmer pause: on règle le temps de pause en modalité automatique de 1 s jusqu'à 220 s

OUVERTURE PIETONNE:

L'ouverture piétonne avec portail fermé est possible à travers la commande sur contacts P-P.

(On conseille l'utilisation de l'ouverture piétonne avec dip-A n° 3 = ON pour la refermeture automatique).

La fonction **ouverture piétonne** n'est pas actif pendant le premier cycle de fonctionnement à la suite de l'absence de tension d'alimentation.



OUVERTURE PIETONNE
1 s - 45 s

- ☐ **L0 éteinte** = aucun contact piéton, s'allume à la commande piétons

**REFERMETURE AU PASSAGE DES PHOTOCELLES:**

en phase d'ouverture et en pause (avec DIP-A N° 3 = ON)

Fonction qui permet la refermeture automatique du portail après 3 s du passage à travers le faisceau des photocellules.

DIP-SWITCH - A N° 8:

- ☒ **ON:** refermeture automatique après 3 secondes du passage des photocellules
☐ **8 OFF:** aucune refermeture automatique du passage des photocellules

DSA: CONTROLE AUTOMATIQUE DES PHOTOCELLES

Pour le contrôle **DSA** (Dispositif Sécurité Autotest) il faut raccorder à cette sortie **seulement les projecteurs des photocellules** et il faut sélectionner le **dip-A n° 9 = ON**: avant chaque mouvement du portail, si cette fonction est en service, l'Elpro 37 contrôlent que tous les dispositifs photocellules raccordés soient libres d'obstacles et correctement fonctionnants. En cas contraire le portail ne part pas.



Sortie 24 Vac
pour photocellule TX
pour le **contrôle DSA**

DIP-SWITCH - A N° 9:

- ☒ **ON:** active le contrôle des **sécurités DSA**
☐ **9 OFF:** désactive le contrôle des **sécurités DSA**

HOMME MORT:

On obtient la commande d'ouverture et fermeture à *action maintenue* (sans autotenu dans les relais), donc il y a la présence active d'un opérateur pendant tout le mouvement de l'automatisme jusqu'à la relâche de la touche ou de la clé du sélecteur.

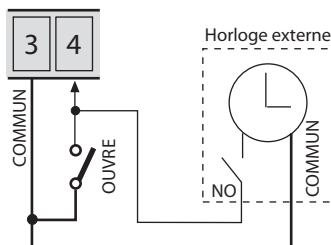
DIP-SWITCH - A N° 6:

- ☒ **ON:** active la fonction *homme mort*
☐ **6 OFF:** désactive la fonction *homme mort*

PARTY FUNCTION**OUVERTURE PAR HORLOGE EXTERNE:**

Raccordement: accorder en parallèle le contact NO de l'horloge avec les bornes n° 4 OUVRE et n° 3 COMMUN, en activant la fermeture automatique au moyen du dip-switch n° 3 = ON.

Fonctionnement: mémoriser l'heure d'ouverture dans l'horloge. A l'heure mémorisée le portail s'ouvre, en restant ouvert (la lampe clignotante s'éteint). **Il n'acceptera plus aucune commande** (même radio) jusqu'à l'expiration du temps rentré dans l'horloge. A l'expiration de ce temps, après le temps de pause, suivra la **fermeture automatique**. Pendant la pause à portail ouvert avec la commande *horloge*, le voyant de signalisation émet deux clignotements rapprochés suivis d'une pause plus longue.

**DIP-SWITCH - A N° 3:**

- ☒ **ON:** ferme en automatique
☐ **3 OFF:**

IMPORTANT:

utiliser toujours et seulement avec le dip-A N° 3 = ON

FONCTIONS POUR LE FREIN ELECTRONIQUE



ATTENTION:

Si on utilise le moteur avec frein mécanique ou on remplace un ELPRO 10, le dip-switch - A N° 12 doit être sur OFF.

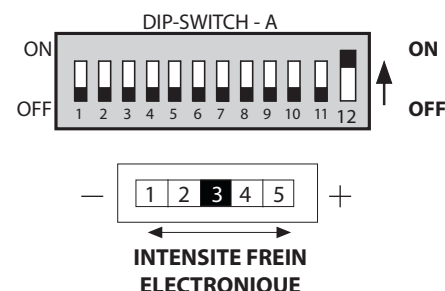
Description

Pour activer le frein électronique il est suffisant positionner le dip-switch - A N° 12 sur ON et régler l'intensité du frein électronique avec le sélecteur indiqué dans la figure.

Les réglages d'usine par défaut conviennent pour la plupart des installations.

Pour un réglage plus sensible du frein électronique il est possible régler les différents paramètres du freinage selon les indications contenues dans la section *réglages avancés du frein électronique*.

Dip-switch et LED de signalisation des fonctions



REGLAGES AVANCES DU FREIN ELECTRONIQUE



ATTENTION:

le frein électronique doit être activé par le dip-switch - A N° 12.

Fonction

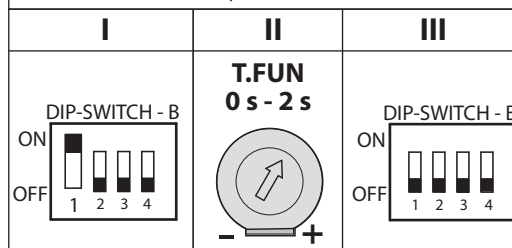
Description

Dip-switch et trimmer des fonctions

Durée du freinage:

On règle la durée du freinage électronique en positionnant le dip-switch - B N° 1 sur ON et en réglant le temps de freinage avec le trimmer T.FUN. Une fois l'étalonnage de la durée de freinage achevé, mettre tous les dip-switches - B sur OFF.

Operations

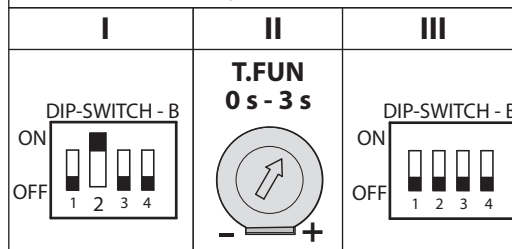


Temps additionnel de fermeture après le freinage:

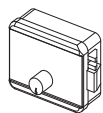
Pour le réglage du temps additionnel de fermeture après le freinage, positionner le dip-switch - B N° 2 sur ON et régler la durée de fermeture avec le trimmer T.FUN. Lorsque l'étalonnage du temps additionnel de fermeture est terminé, positionner sur OFF tous les dip-switches - B.

Remarque: cette fonction reste active et modifiable même lorsque le frein électronique est désactivé. Elle vous permet d'augmenter le temps d'inversion de la course lors de l'engagement des photocellules ou listeaux de sécurité, de manière à assurer inversions sûres, notamment pour moteurs monophasés à forte inertie.

Operations



Serrure électrique:



ou lampe de courtoisie:



Pour régler le temps de fonctionnement de la serrure électrique ou de la lampe de courtoisie raccordée à la sortie 14-15, positionner sur ON le dip-switch - B N° 3 et régler la durée de fonctionnement avec le trimmer T.FUN.

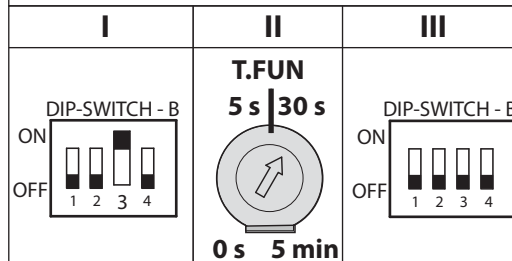
Avec le trimmer T.FUN en cette modalité il est possible le réglage du temps d'activation d'une serrure électrique de 0 s jusqu'à 5 s pendant la première moitié de la course du trimmer. Pendant la deuxième moitié de la course il vous permet de lier à la sortie 14-15 un relais pour la gestion d'une lampe de courtoisie réglable de 30 s jusqu'à 5 min.

Lorsque le réglage du temps de fonctionnement de la serrure électrique ou de la lampe de courtoisie est terminé, positionner sur OFF tous les dip-switches - B.



Sortie alimentation 12 Vac
pour **serrure électrique** 15 VA max
ou relais pour la gestion d'une
lampe de courtoisie

Operations



ALLGEMEINE HINWEISE FÜR DIE SICHERHEIT VON PERSONEN**DANKE**

Danken, dass Sie sich für ein Fadini Produkt entschieden haben. Bitte lesen Sie diese Gebrauchsanleitung sehr sorgfältig bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. Sie enthält wichtige Informationen, damit Sie viel Freude an Ihrem Gerät haben und ein sicherer und sauberer Betrieb gewährleistet ist. Bewahren Sie dieses Handbuch gut auf, damit Sie bei Bedarf immer wieder darauf zurückgreifen können.

EINFÜHRUNG

Diese Automation ist ausschließlich für den in dieser Betriebsanleitung angegebenen Verwendungszweck entwickelt worden, mit den mindesten erforderlichen Sicherheitszubehörfen, dem Bedien- und Signalisierungszubehör und Fadini Vorrichtungen. □ Jede beliebige andere Anwendung, die nicht extra in diesem Handbuch angegeben worden ist, könnte zu Funktionsstörungen und Schäden an Dingen und Personen führen □ Meccanica Fadini S.r.l. ist nicht für eventuelle Schäden verantwortlich, die durch nicht gerechte und nicht spezifisch in diesem Handbuch angegebene Verwendung verursacht werden und haftet außerdem nicht für Betriebsstörungen, die durch die Verwendung von Materialien oder Zubehörfen, die nicht von der Firma selbst angegeben worden sind, entstanden sind. □ Die Herstellerfirma behält sich Änderungen an eigenen Produkten ohne Vorankündigung vor □ Alles, was nicht ausdrücklich in dieser Anleitung angegeben ist, ist nicht erlaubt.

VOR DER INSTALLATION

Vor jedem Eingriff ist die Eignung des zu automatisierenden Eingangs zu beurteilen, sowie dessen Zustand und Struktur. □ Stellen Sie sicher, dass es keine Situationen zum Aufprall, Zerkleinern, Scheren, Schleppen, Schneiden, Einhaken und Heben entstehen, die die Sicherheit von Personen gefährden können. □ Dieses Produkt nicht in der Nähe von Wärmequellen installieren und der Kontakt mit brennbaren Stoffen vermeiden. □ Alle Geräte (Sender, Proximity-Leser, Schalter, etc.) dürfen nicht in die Hände von Kindern gelassen werden. □ Übergang ist nur bei der gestoppten Automation erlaubt □ Lassen Sie nicht Kinder und / oder Erwachsene, um in der Nähe der Anlage mit der Automatisierung in Bewegung stehen. □ Um ein angemessenes Sicherheitsniveau der Anlage zu gewährleisten ist notwendig, um die Art der Installationbedienung zu identifizieren und dann im Zusammenhang mit dem Endkunden zu setzen; dann Lichtschranken, Kontaktleisten, Magnetspulen und Präsenzsensoren verwenden, um das gesamte betroffene Gebiet, um die Bewegung des Tors (besonders die Ränder der Flügel in Bewegung) gefahrlos zu machen. □ Verwenden Sie gelb-schwarze Streifen oder entsprechende Signale, um die Gefahrenstellen der Installation zu identifizieren. □ Die Spannung an das System abschalten, wenn Wartung und / oder Reinigung durchzuführen sind. □ Wird der Antrieb entfernt, die Drähte nicht schneiden, aber entfernen Sie sie aus dem Klemmenblock durch Lösen der Schrauben im Anschlusskasten.

INSTALLATION

Die gesamte Installation muss von qualifiziertem technischen Personal unter Einhaltung der Maschinenrichtlinie 2006/42/CE und besonders der Normen EN 12445 und EN 12453 durchgeführt werden. □ Überprüfen Sie die Anwesenheit aufwärts der Anlage, eines Magneto-thermischen Differentialhauptschalter 230 V - 50 Hz 0,03 A □ Verwenden Sie Testkörper für die Funktionsprüfung in der Erfassung der Gegenwart, in der Nähe von Sicherheitseinrichtungen wie Lichtschranken, Sicherheitsleisten, etc.. □ Führen Sie eine sorgfältige Risikoanalyse unter Verwendung geeigneter Instrumenten zur Erkennung von Schlag- und Druck der Vorderkante des Öffnen und Schließens, wie in EN 12445 festgelegt. □ Identifizieren Sie die beste Lösung zur Beseitigung oder Verringerung dieser Risiken. □ In dem Fall, wo das Tor zu automatisieren wurde mit einem Fußgänger-Eingang ausgestattet, ist es zweckmäßig, das System in einer Weise herzustellen, um den Betrieb des Motors zu verhindern, wenn der Fußgänger-Eingang verwendet wird. □ Die Anwesenheit der Automation mit der Anwendung am Tor eines Warnschilds mit CE-Kennzeichnung ist zu signalisieren. □ Das Installateur wird benötigt, um über die richtige Nutzung des Systems Information und Aufklärung dem Endkunden zu geben; Layout und Komponenten des Systems, Risikoanalyse, Überprüfung der Sicherheitsausrüstung, Überprüfung der Aufprallkräfte und Berichterstattung von Restrisiken: dies wird durch die Gewährung von ihm einer signierten Dokumentation definierten technischen Dossiers getan.

HINWEISE FÜR ENDBENUTZER

Der Endbenutzer ist verpflichtet, Informationen nur über den Betrieb des Systems zu empfangen und zu lesen und wird sich für die korrekte Verwendung verantwortlich. □ Er muss einen Vertrag für ordentliche und außerordentliche Wartung (auf Abruf) mit dem Installateur / Betreuer schließen. □ Eine Reparatur darf nur von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden. □ Halten Sie diese Bedienungsanleitung.

HINWEISE UM DEN EINWANDFREIEN BETRIEB DES SYSTEMS

Für eine langfristig optimale Leistung der Anlage entsprechend den Sicherheitsnormen ist es notwendig die gesamte Anlage durch qualifiziertes Personal korrekt zu warten und zu kontrollieren, sowohl was die Automation als auch die installierten elektronischen Geräte und deren Verkabelungen betrifft. □ Die gesamte Anlage muss von qualifizierten Technikern durchgeführt werden, wobei das Dokument zur Überprüfung und zum Test und das im Handbuch Sicherheitsbestimmungen gezeigt Wartungsprotokoll auszufüllen sind (auf Anfrage oder von der Website www.fadini.net/support/downloads heruntergeladen). □ Für die Automatisierung wird empfohlen, eine Wartungsprüfung mindestens alle 6 Monate, während für elektronische Geräte und Sicherheitssysteme eine monatliche Wartung. □ Meccanica Fadini S.r.l. haftet nicht für die Nichteinhaltung der regelgerechten Installationstechnik und/oder unsachgemäße Wartung des Systems.

ENTSORGUNG VON MATERIALIEN

Verpackungsmaterial wie Pappe, Kunststoff, Polystyrol, etc.. kann durch die getrennte Sammlung entsorgt werden (nach Prüfung der geltenden Bestimmungen am Ort der Installation im Bereich der Abfallbeseitigung). Elektrischen, elektronischen Elements und Batterien können Schadstoffe enthalten: Entfernen und anvertrauen diese Komponenten an Unternehmen, die bei der Verwertung von Abfällen spezialisiert sind, wie in der Richtlinie 2012/19/UE festgelegt. Es ist verboten, umweltschädliche Materialien in den Hausmüll zu werfen.

**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

Hersteller: Meccanica Fadini S.r.l.
Adresse: Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea - VR - Italy

erklärt auf eigene Verantwortung, dass das Produkt:

Steuerzentrale Modell **ELPRO 37**

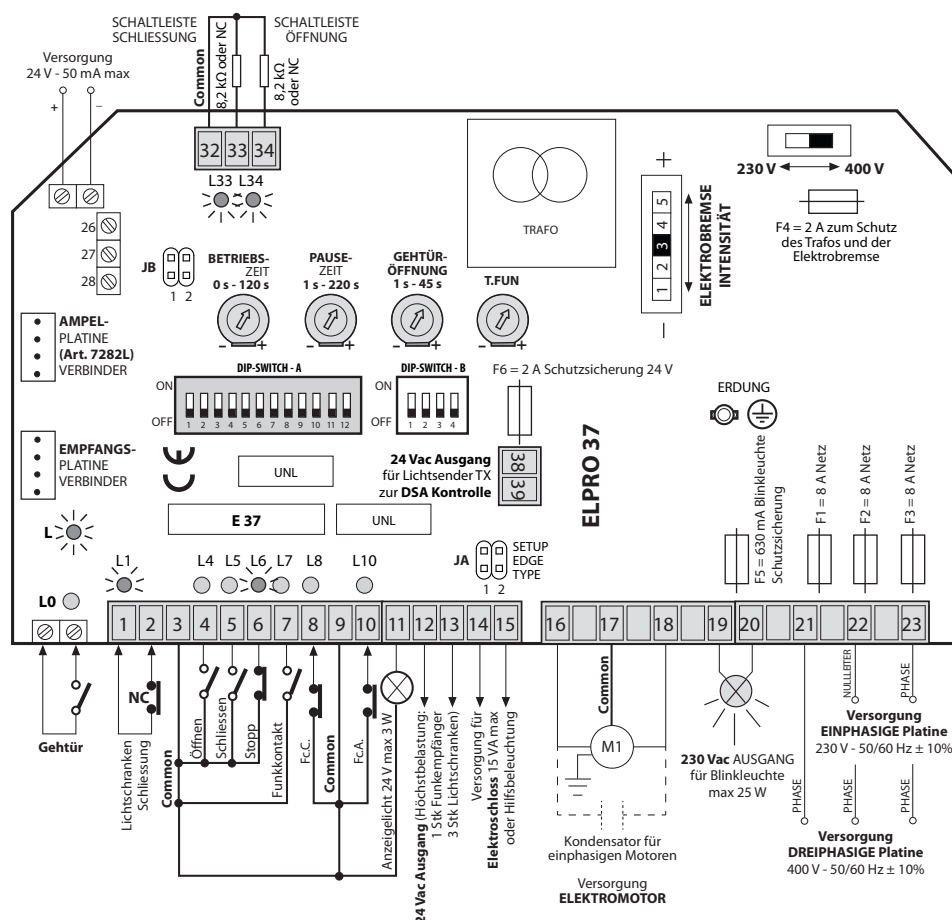
es erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union:

- Richtlinie über Elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/UE
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/UE

Cerea, 19/04/2017

Meccanica Fadini S.r.l.
Betriebsleiter

bevor die Elektroanschlüsse auszuführen, sicherstellen dass der Spannungsschalter 230 V oder 400 V korrekt eingestellt ist. Im Fall ein Motor mit mechanischer Bremse verwendet oder eine Steuerung ELPRO 10 ersetzt wird muss der Dip-Schalter - A Nr. 12 auf OFF gelassen werden.



ANMERKUNG:
Die grünen LEDs müssen
immer an sein.

Allgemeine Beschreibung:

Die elektronische Steuerung **ELPRO 37** wurde konstruiert, um eine zuverlässige Lösung zur Bedienung von Schiebetorantrieben, mit oder ohne Elektrobremse und Entschalter. Einphasige 230 V - 50/60 Hz oder dreiphasige 400 V - 50/60 Hz. Die Herstellerfirma übernimmt keine Haftung für eine falsche Verwendung des Apparats und behält sich vor, Änderungen und Verbesserungen an der Steuerung vorzunehmen.

WICHTIG FÜR DIE INSTALLATION UND DEN EINWANDFREIEN BETRIEB:

- Der Steuerung muss an einem trockenen und geschützten Ort installiert werden.
 - Prüfen Sie die Versorgung an die elektronische Steuerung, sie muss $230\text{ V} \pm 10\%$ oder $400\text{ V} \pm 10\%$.
 - Prüfen Sie die Versorgung an den E-Motor, sie muss $230\text{ V} \pm 10\%$ oder $400\text{ V} \pm 10\%$.
 - Für Abstände über 50 Meter wird es empfohlen Kabel mit Drähten von höheren Querschnitten zu verwenden.
 - Der Steuerung einen hochempfindlichen magneto-thermischen Differenzialschalter Typ 0,03 A vorschalten.
 - Für Versorgung, E-Motor und Blinkleuchte Kabel mit Drähten von $1,5\text{ mm}^2$ Durchschnitt bis zum Abstand von 50 m verwenden.
 - Für Endschalter, Lichtschranken, Drucktastentafel und Zubehör Kabel mit Drähten von 1 mm^2 Durchschnitt verwenden.
 - Werden keine Lichtschranken verwendet, müssen die Klemmen 1 u. 2 überbrückt werden.
 - Wird keine Stop-Taste verwendet, müssen die Klemmen 3 u. 6 überbrückt werden.
 - Die Öffnen/Schliessen Betriebszeiten müssen am Trimmer-Schalter höher als des effektiven Torlaufes eingestellt werden.
- NB: Werden Zusätze wie Videokameras, Leuchten etc. angeschlossen, müssen statische Relais verwendet werden, da ansonsten Störungen beim Mikroprozessor auftreten können.

Diagnose-LEDs:

L An = Unter 230 V oder 400 V Versorgungsspannung und Integrität der Sicherungen F1, F2, F3, F4, F5, F6

L0 Aus = Gehtürfunktion, leuchtet bei jeder Gehtür-Impuls-gabe

L1 An = Lichtschranke beim Schliessen, kein Hindernis vorhanden

L4 Aus = Öffnen, leuchtet bei einer Auf-Impulsgabe

L5 Aus = Schliessen, leuchtet bei einer Zu-Impulsgabe

L7 Aus = Funk. erlischt bei jeder Impuls-gabe des Handsenders und Funkkontakt

L8 An = Erlischt wenn Fc.C. (Endschalter Schliessung) engagiert ist, M1

L10 An = Erlischt wenn Fc.A. (Endschalter Öffnung) engagiert ist, M11

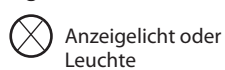
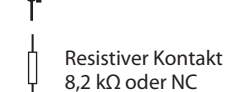
L33 An = Schaltleiste zum Schliessen Schutz, kein Hindernis vorhanden

L34 An = Schaltleiste oder Lichtschranke zum Öffnung Schutz, kein Hindernis vorhanden

FEHLERSUCHE BEI BETRIEBSSTÖRUNG DER STEUERUNG:

- Prüfen Sie die Versorgung an der elektronischen Steuerung, sie muss $230\text{ V} \pm 10\%$ oder $400\text{ V} \pm 10\%$.
- Prüfen Sie die Versorgung an dem E-Motor, sie muss $230\text{ V} \pm 10\%$ oder $400\text{ V} \pm 10\%$.
- Kontrollieren Sie die Sicherungen
- Kontrollieren Sie, ob die Lichtschranken einen N.C. Anschluss aufweisen.
- Kontrollieren Sie, dass zwischen Steuerung Elpro und E-Motor kein Spannungsabfall vorliegt.
- Alle NC-Kontakte der Steuerung prüfen.
- Kontrollieren Sie den korrekten Anschluss und Funktion der Endschalter

SYMBOLE:



**ACHTUNG:**

bevor die Elektroanschlüsse auszuführen, sicherstellen dass der Spannungsschalter 230 V oder 400 V korrekt eingestellt ist. Im Fall ein Motor mit mechanischer Bremse verwendet oder eine Steuerung ELPRO 10 ersetzt wird muss der Dip-Schalter - A Nr. 12 auf OFF gelassen werden.

Dip-switch A

- 1 = ON Lichtschranke stoppt b. Öffnung
2 = ON Funk. Kein Umkehr b. Öffnung
3 = ON Automatische Schliessung
4 = ON Vorblinken aktiv
5 = ON Funkkontakt. Schrittweise
6 = ON Totmann-Funktion

7 = ON Blinkleuchte aus bei der Pause. Automatikbetrieb

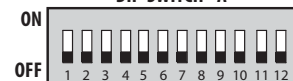
8 = ON Wiederschliessen während der Öffnung und der Pause wenn die Lichtschranke unterbrochen wird

9 = ON DSA Kontrolle der Lichtschranken bevor jedem Betrieb

10 = ON Kein Hindernis vorhanden bei der Lichtschranken bevor dem Betrieb

11 = OFF: frei

12 = ON Elektrobremse aktiv

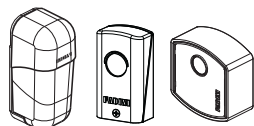
DIP-SWITCH - A**Dip-switch B**

1 = ON Einstellung Bremsungsdauer

2 = ON Einstellung der zusätzlichen Stoppzeit nach der Bremsung nach dem Eingriff der Sicherheitsvorrichtungen

3 = ON Einstellung Schlossdauer oder Hilfsbeleuchtung

4 = OFF: frei

DIP-SWITCH - B**Zubehör****Elektroanschlüsse****Dip-Schalter u. LED-Anzeige der verschiedenen Funktionen****Lichtschranken Schließung:**

24 Vac Ausgang max Belastung:
1 Funkempfänger
3 Lichtschranken

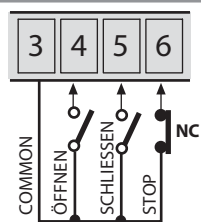
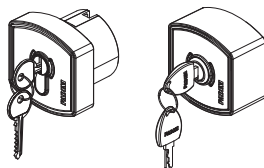
Alle NC-Kontakte des Sicherheitszubehörs, wie Lichtschranke (Lichtempfänger), müssen an die Klemmen 1 und 2 in Serie geschaltet werden

DIP-SCHALTER - A Nr. 1:

- ON:** sie stoppt während der Öffnung und kehrt bei Schliessung nach Entfernung des Hindernisses um
1 OFF: sie stoppt nicht während der Öffnung und kehrt bei Schliessung bei vorhandenem Hindernis um

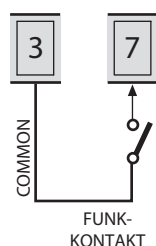
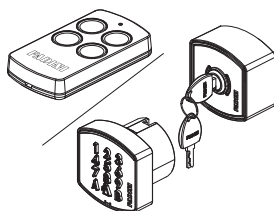


L1 An = kein Hindernis vorhanden; sie erlischt bei vorhandenem Hindernis

Schlüsselschalter:

NO und NC - Kontakte an die entsprechenden Klemmen der Schlüsselschalter oder der Drucktaster anzuschliessen. Die mögliche Konfigurationen sind den jeweiligen Bedienungszubehör beigelegt

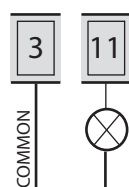
- L4 Aus** = kein Kontakt OFFENUNG, sie leuchtet bei jeder Öffnungsimpuls-gabe
L5 Aus = kein Kontakt SCHLIESSEN, sie leuchtet bei jeder Schliessungskontakt
L6 An = STOP-Kontakt geschlossen, sie erlischt bei jeder Stop-Impuls-gabe

Funkkontakt (bei schrittweiser Funktion):

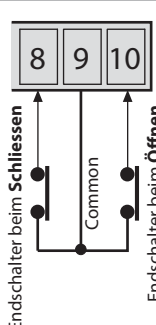
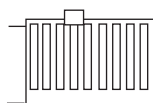
Wird jeder beliebige NO Kontakt zwischen der zwei Klemmen angeschlossen, ist folgendes bei jeder Impuls-gabe möglich:
- Nur Öffnung: **dip 2 = ON u. dip 5 = OFF**
- Richtungsumkehr bei jeder Impuls-gabe **dip 2 = OFF u. dip 5 = OFF**
- Schrittweise: Öffnen-Stop-Schliessen-Stop **dip 2 = OFF u. dip 5 = ON**
- Während der Öffnung wird kein Befehl akzeptiert. Bei der Pause und beim Schliessen bei jeder Impuls-gabe stoppt und kehrt die Laufrichtung um: **dip 2 = ON u. dip 5 = ON**

DIP-SCHALTER - A Nr. 2 u. Nr. 5:

- ON:** Kein Umkehr und kein Stop beim Öffnen
2 OFF: Sie stoppt und kehrt immer beim Öffnen um
ON: Schrittweise-Funktion mit Zwischenhalten
5 OFF: Sie kehrt den Lauf bei jeder Impuls-gabe um
L7 Aus = kein FUNKkontakt, sie leuchtet bei jeder Funkimpuls-gabe

Anzeigelicht Ausgang 24 V max 3 W:

Ausgang für ein eventuelles Anzeigelicht 24 V max 3 W des Automation-Status:
Licht **An** = offenes Tor
Licht **Aus** = geschlossenes Tor
Blinken **0,5 s (schnell)** = Schliessbewegung
Blinken **1 s (standard)** = Öffnungsbewegung

Endschalter:

WICHTIG: werden die Endschalter **nicht verwendet**, die Eingänge 8 - 9 - 10 überbrücken. Fc. (= Endschalter) normalerweise geschlossen verwenden



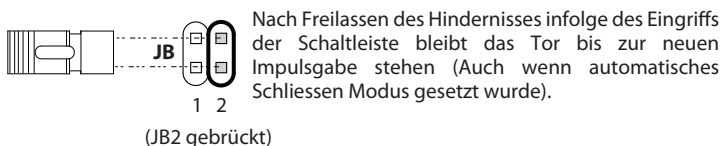
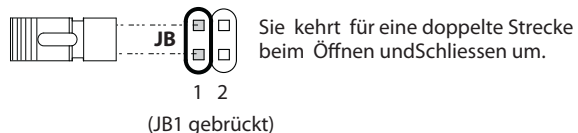
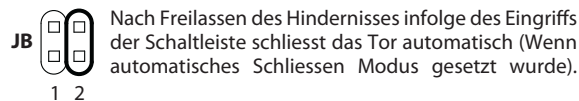
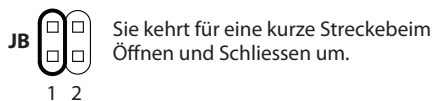
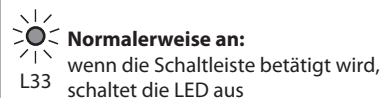
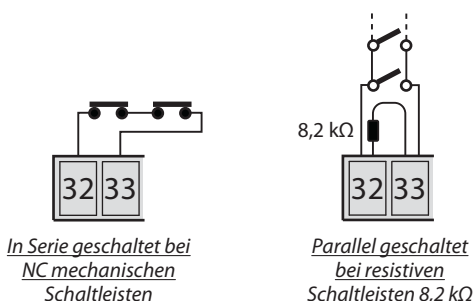
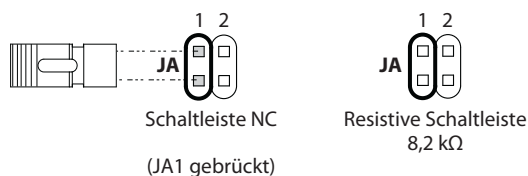
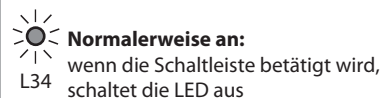
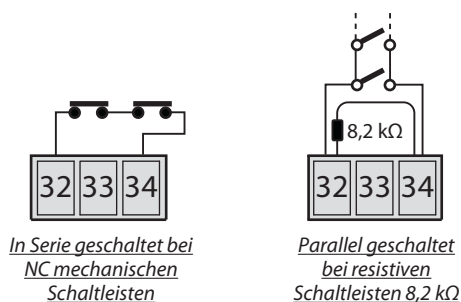
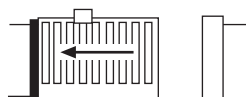
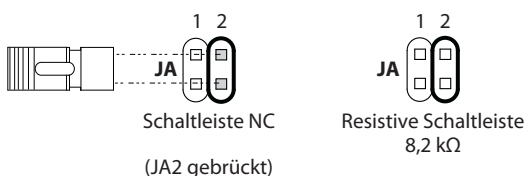
L8 An = erlischt beim Fc Schliessen



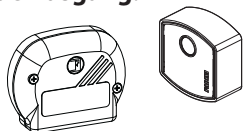
L10 An = erlischt beim Fc Öffnen

SCHALTLEISTEN

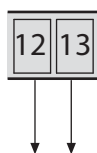
Die zwei Eingänge, vorgesehen zum Anschluß der Schaltleisten, sind für die Öffnungs- und Schließungsphase getrennt. Außerdem kann man die Art des angeschlossenen Kontakts auswählen, entweder mechanisch NC oder resistiv 8,2 kΩ mittels der zwei Überbrückungen JA1 und JA2 (SELECT EDGE TYPE). Dank einer dedizierten Mikrokontroller, auf der Karte eingesteckt, wird die tatsächliche Integrität und perfekte Funktionalität des Sicherheitssystems ständig überwacht. Eventuelle Fehler oder Effizienzverlust werden durch Blinken der L33 und L34 LEDs signalisiert.

Betriebseinsetzung:*Zubehör**Elektroanschlüsse**LED-Anzeige***Schaltleiste bei der Schließung:****Verwendete Schaltleiste Typ wählen:****Schaltleiste bei der Öffnung:****Verwendete Schaltleiste Typ wählen:**

Zubehör

24 Vac Ausgang:

Elektroanschlüsse



24 Vac AUSGANG für max. Belastung:
3 Lichtschranken
1 Funkempfänger
1 LED Schlüsselschalter Chis 37 / Chis-E 37
Alle Anleitungen sind dem entsprechenden
Bedienungszubehör beigelegt

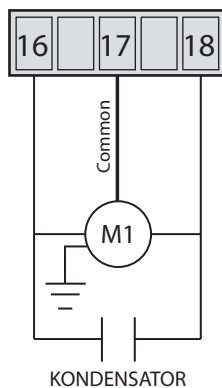
Dip-Schalter u. LED-Anzeige der verschiedenen Funktionen

Ausgang für Motoren:

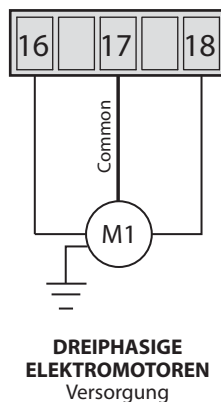
einphasig 230 V
max 1.200 W - 1,0 PS

oder

dreiphasig 400 V
max 1.500 W - 1,5 PS



**EINPHASIGE
ELEKTROMOTOREN**
Versorgung



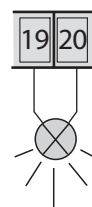
**DREIPHASIGE
ELEKTROMOTOREN**
Versorgung



BETRIEBSZEIT
ÖFFNEN-SCHLIEßEN
0 s - 120 s



PAUSENZEIT
1 s - 220 s

Blinkleuchte 230 Vac:

230 Vac AUSGANG
für Blinkleuchte
max 25 W

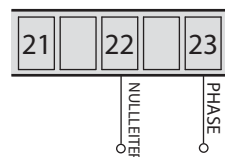
DIP-SCHALTER - A Nr. 4 u. Nr. 7:

- ☒ **ON:** Vorblinken bevor der Bewegung
- ☐ **4 OFF:** Ohne Vorblinken

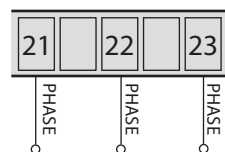
- ☒ **ON:** Blinkleuchte während der Pause ausgeschaltet.
Automatischer Betrieb (**dip 3 = ON**)
- ☐ **7 OFF:** Blinkleuchte blinkt während der Pause.
Automatischer Betrieb (**dip 3 = ON**)

**230 V - 400 V
Karte Versorgung**

EINPHASIG
oder
DREIPHASIG



EINPHASIGE Karte Versorgung
230 V - 50/60 Hz $\pm$ 10%



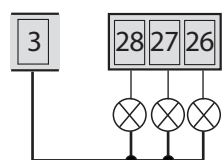
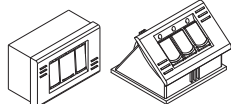
DREIPHASIGE Karte Versorgung
400 V - 50/60 Hz $\pm$ 10%



230 V



400 V

LED Anschluss Pulin 3:

Klemmen zum
Anschluss der LED der
Drucktastentafel
Pulin 3

24 Vdc - 5 W Ausgang:

AUSGANG
24 Vdc - 5 W max

Ampel-Einsteckplatine (Optional - Art-Nr. 7282L):

Die Stromversorgung dieser Platine ist unabhängig von denen der elektronischen Steuerung:
230 V - 50 Hz mit 100 W Ausgang zu 230 V jede Leuchte.

Betriebslogik:

- **GRÜNES** Licht = Durchfahrt **OFFEN**
- **ROTES** Licht = Durchfahrt **GESCHLOSSEN**
- **GELBES** Licht = Es schaltet ein, bevor das Licht von GRÜN auf ROT schaltet.

Anmerkung: Bei **Gehtür**-Modus das Ampellicht ist immer **ROT**.

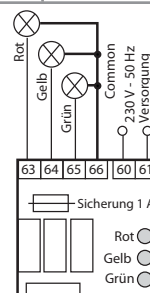
Dip-Schalter - A

4 = ON Vorblinken eingeschaltet: Ampellicht rot - gelb - grün

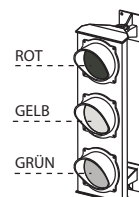
4 = OFF Vorblinken ausgeschaltet: Ampellicht rot - grün

Betrieb mit 2 Leuchten (rot und grün):

Dip-schalter - A 4 = OFF



(Optional: Ampel-Einsteckplatine
für 230 V Leuchten) Art. Nr. **7282L**



FUNKTIONEN FÜR DIE ÖFFNUNG DES SCHIEBETORS

Beschreibung

Dip-Schalter u. LED-Anzeige der verschiedenen Funktionen

AUTOMATISCH / HALBAUTOMATISCH:

Automatikzyklus: Das Tor wird auf einen Öffnungsimpuls geöffnet, stoppt während der mit dem **Pausen-Trimmer** eingestellten Pausenphase und schließt dann wieder automatisch.

Halbautomatischer Zyklus: Das Tor wird auf einen Öffnungsimpuls bis zur Endlage geöffnet und dann stoppt. Zum Schließen muss ein entsprechender Schließimpuls erfolgen.

DIP-SCHALTER - A Nr. 3:

- ☒ **ON:** Automatisches Schliessen
☐ **3 OFF:** Halbautomatische Funktion



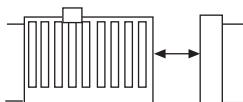
Trimmer Pause: Einstellung der Pausenzeit im Automatikmodus von 1 s bis 220 s

GEHTÜRFUNKTION:

Bei geschlossenem Tor ein Öffnungsbefehl auf die Kontakte P-P geben, um das Tor für die Fußgänger zu öffnen.

(Bei Verwendung der Gehtürfunktion, wird es empfohlen Dip-A Nr. 3 = ON zur automatischen Schliessung zu setzen).

Nach einem Stromausfall ist die Funktion **Gehtür-Öffnung** für den ersten folgenden Betriebszyklus nicht aktiv.



GEHTÜR-ÖFFNUNG
1 s - 45 s

- ☐ **L0 Aus** = Kein Fußgänger-Kontakt, sie leuchtet bei jeder Fußgänger-Impulsgebe

**WIEDERSCHLIESSEN NACH DER DURCHFART DER LICHTSCHRANKE:**

beim Öffnen und während der Pausenphase (mit DIP-A Nr. 3 = ON)

Funktion zum automatischen Schließen nach 3 s nach der Durchfahrt der Lichtschranke.

DIP-SCHALTER - A Nr. 8:

- ☒ **ON:** Automatisches Wiederschließen nach der Durchfahrt der Lichtschranke nach 3 Sekunden
☐ **8 OFF:** Kein automatisches Wiederschließen nach der Durchfahrt der Lichtschranke

DSA:**AUTOMATISCHE KONTROLLE DER LICHTSCHRANKEN**

Für die **DSA-Kontrolle (Device for Safety Auto-test)** ist es erforderlich, **nur die Lichtsender** an diesen Ausgang anzuschließen und **Dip-A Nr. 9 = ON** zu setzen.

Ist diese Funktion zugeschaltet, wird durch Elpro 37 den einwandfreien Betrieb aller Sicherheitsvorrichtungen vor jeder Torbewegung überprüft, ob kein Hindernis vorhanden ist, sonst wird das Tor nicht geöffnet.



24 Vac Ausgang
für Lichtsender TX
zur **DSA-Kontrolle**

DIP-SCHALTER - A Nr. 9:

- ☒ **ON:** DSA-Kontrolle eingeschaltet
☐ **9 OFF:** DSA-Kontrolle ausgeschaltet

TOTMANN-BEDIENUNG:

Öffnung- und Schliessungs-Bedienung *durch gehaltene Betätigung* (kein Selbsthalten des Relais), d.h. dass die aktive Anwesenheit des Bedieners während der Automation-Bewegung nötig ist, bis die Taste oder der Schlüssel des Schalters losgelassen wird.

DIP-SCHALTER - A Nr. 6:

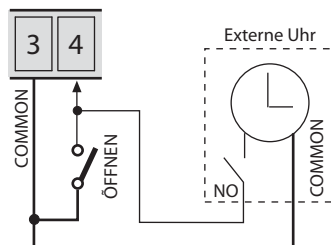
- ☒ **ON:** Totmann-Bedienung eingeschaltet
☐ **6 OFF:** Totmann-Bedienung ausgeschaltet

PARTY FUNCTION**ÖFFNUNG ÜBER EXTERNEN TIMER:**

Anschluss: NO-Kontakt des Timers mit Klemmen Nr. 4 ÖFFNEN und Nr. 3 COMMON anschließen und das automatische Schließen mit Dip-Schalter Nr. 3 = ON freischalten.

Funktionsweise: Öffnungsurzeit am Timer programmieren und das Tor wird zur eingestellten Uhrzeit geöffnet und bleibt offen (Blinkleuchte geht aus). Bis zum Ablauf der eingestellten Uhrzeit ist das Tor für keine weiteren Befehle (auch Funkbefehl) empfänglich, anschließend wird es nach der Pausenzeit automatisch geschlossen.

Während das Tor offen ist, gemäß der auf den **Timer** eingestellten Pausenzeit, stellt das Anzeigelicht zwei aufeinanderfolgenden Blinken aus, von einer langen Pause gefolgt.

**DIP-SCHALTER - A Nr. 3:**

- ☒ **ON:** Automatisches Schließen
☐ **3**

WICHTIG:

Verwenden Sie immer nur mit Dip-A Nr. 3 = ON

ELEKTROBREMSE FUNKTIONEN**ACHTUNG:**

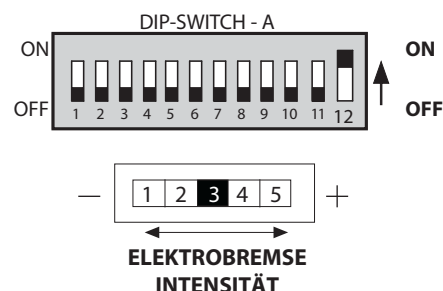
Im Fall ein Motor mit mechanischer Bremse verwendet oder eine Steuerung ELPRO 10 ersetzt wird muss der Dip-Schalter - A Nr. 12 auf OFF gelassen werden.

Beschreibung

Um die elektronische Bremse einzuschalten, muss der Dip-Schalter - A Nr. 12 auf ON gesetzt werden und die Intensität der elektronischen Bremse über den Schalter in der Abbildung einstellen.

Die werkseitigen Einstellungen sind geeignet für meistens der Installationen.

Für die Feineinstellung der elektronischen Bremse können die verschiedenen Bremsung Parameter, wie im nachstehenden Abschnitt Erweiterten Einstellungen der Elektrobremse beschrieben, eingestellt werden.

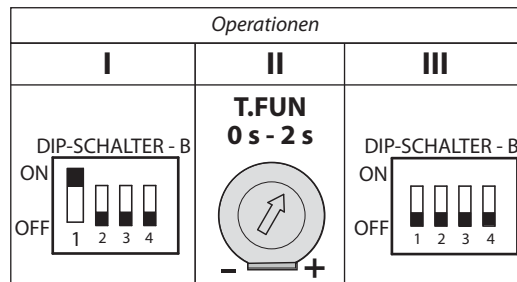
Dip-Schalter und Trimmer der verschiedenen Funktionen**ERWEITERTE EINSTELLUNGEN DER ELEKTROBREMSE****ACHTUNG:**

Die Elektrobremse muss durch Dip-Schalter Nr. 12 aktiviert werden.

*Funktion**Beschreibung**Dip-Schalter und Trimmer der verschiedenen Funktionen***Bremsungsdauer:**

Um die Eingriffsdauer der elektronischen Bremsung einzustellen, den Dip-Schalter - B Nr. 1 auf ON setzen und die Bremsungszeit mittels des Trimmers T.FUN einstellen.

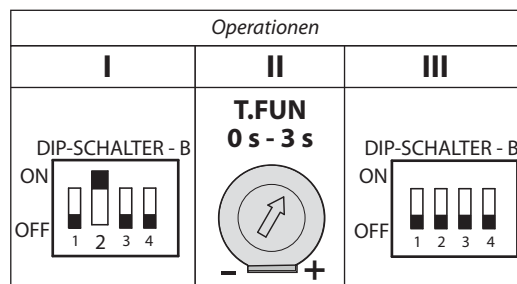
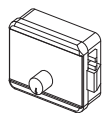
Sobald die Kalibrierung der Bremsungsdauer ausgeführt ist, alle Dip-Schalter - B auf OFF setzen.

**Zusätzliche Stoppzeit nach der Bremsung an der Sicherheitsvorrichtungen:**

Um die zusätzliche Stoppzeit nach der Bremsung einzustellen, den Dip-Schalter - B Nr. 2 auf ON setzen und die Stoppzeit mittels des Trimmers T.FUN einstellen.

Sobald die Kalibrierung der zusätzlichen Stoppzeit ausgeführt ist, alle Dip-Schalter - B auf OFF setzen.

N.B.: Diese Funktion ist aktiv und einstellbar auch bei ausgeschalteter Elektrobremse. Diese Funktion ermöglicht es Ihnen, die Umkehrlaufzeit nach dem Eingriff der Lichtschranken oder der Sicherheitsschaltleisten zu erhöhen, um sichere Umkehrungen mit Laufrichtungswechsel des Tors, besonders bei den Einphasenmotoren mit großen Trägheit, zu erhalten.

**Elektroschloß:****oder Hilfsbeleuchtung:**

Um die Betriebszeit des Elektroschlusses oder der Hilfsbeleuchtung, an die Ausgang 14-15 angeschlossen, einzustellen, den Dip-Schalter - B Nr. 3 auf ON setzen und die Betriebszeit mittels des Trimmers T.FUN einstellen.

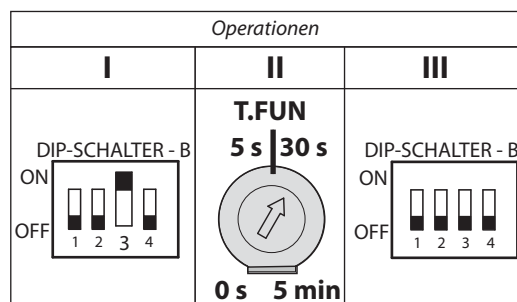
In diesem Modus ermöglicht der Trimmer T.FUN., in der ersten Hälfte, die Aktivierungszeit von einem Elektroschloß von 0 s bis 5 s einzustellen.

In der zweiten Hälfte ermöglicht der Trimmer ein Relais zur Steuerung der Hilfsbeleuchtung an die Ausgang 14-15 anzuschließen, diese ist von 30 s bis 5 min einstellbar.

Sobald die Einstellung der Aktivierungszeit des Elektroschlusses oder der Hilfsbeleuchtung ausgeführt ist, alle Dip-Schalter - B auf OFF setzen.



12 Vac Versorgung Ausgang für Elektroschloß 15 VA max oder Relais zur Steuerung der Hilfsbeleuchtung



IT

DATI TECNICI

Alimentazione scheda monofase	230 Vac $\pm 10\%$ 50/60 Hz
Alimentazione scheda trifase	400 Vac $\pm 10\%$ 50/60 Hz
Potenza max. motori	1.200 W monofase 1.500 W trifase
Consumo in stand by	0,25 W con E-SAVE
Uscita luce di cortesia	Relè 12 Vac
Uscita fotocellule/selettore/radio ricevente	24 Vac - 500 mA
Uscita spia di segnalazione	24 Vac - 3 W
Uscita per controllo DSA	24 Vac - 150 mA
Uscita lampeggiante	230 Vac - 25 W
Tempo di lavoro	0 - 120 s
Tempo di pausa	1 - 220 s
Tempo ritardo anta in chiusura	-
Tempo apertura pedonale	1 - 45 s
Dimensioni contenitore	210x295x110 mm
Grado di protezione	IP 64
Temperatura di esercizio	-20 °C +55 °C

GB

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Single-phase PCB power supply	230 Vac $\pm 10\%$ 50/60 Hz
Three-phase PCB power supply	400 Vac $\pm 10\%$ 50/60 Hz
Max. power of motors	1.200 W single-phase 1.500 W three-phase
Stand-by consumption	0,25 W with E-SAVE
Courtesy light output	Relay 12 Vac
Photocells/keyswitch/radio receiver output	24 Vac - 500 mA
Pilot light output	24 Vac - 3 W
DSA control output	24 Vac - 150 mA
Flasher output	230 Vac - 25 W
Motor run time	0 - 120
Dwell time	1 - 220 s
Closing gate delay time	-
Pedestrian opening time	1 - 45 s
Box dimensions	210x295x110 mm
Protection standards	IP 64
Working temperature	-20 °C +55 °C

FR

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation carte monophasée	230 Vac $\pm 10\%$ 50/60 Hz
Alimentation carte triphasée	400 Vac $\pm 10\%$ 50/60 Hz
Puissance max. moteurs	1.200 W monophasée 1.500 W triphasée
Consommation en attente	0,25 W avec E-SAVE
Sortie lumière de courtoisie	Relè 12 Vac
Sortie photocellules/sélecteur/récepteur radio	24 Vac - 500 mA
Sortie voyant de signalisation	24 Vac - 3 W
Sortie pour contrôle DSA	24 Vac - 150 mA
Sortie lampe clignotante	230 Vac - 25 W
Temps de travail	0 - 120 s
Temps de pause	1 - 220 s
Temps de retard vantail à la fermeture	-
Temps d'ouverture piétons	1 - 45 s
Dimensions boîte	210x295x110 mm
Degré de protection	IP 64
Température de service	-20 °C +55 °C

DE

TECHNISCHE DATEN

Einphasige Karte Stromversorgung	230 Vac $\pm 10\%$ 50/60 Hz
Dreiphasige Karte Stromversorgung	400 Vac $\pm 10\%$ 50/60 Hz
Max. Leistung von Motoren	1.200 W einphasig 1.500 W dreiphasig
Verbrauch im Standby	0,25 W mit E-SAVE
Courtesy Licht Ausgang	Relais 12 Vac
Lichtschranken/Schlüsselschalter/Empfänger Ausgang	24 Vac - 500 mA
Anzeigehelicht Ausgang	24 Vac - 3 W
DSA Steuerausgang	24 Vac - 150 mA
Blinkleuchte Ausgang	230 Vac - 25 W
Motorlaufzeit	0 - 120 s
Pausezeit	1 - 220 s
Torflügelverzögerung beim Schließen	-
Fußgänger Öffnungszeit	1 - 45 s
Kastenmaße	210x295x110 mm
Schutzgrad	IP 64
Betriebstemperatur	-20 °C +55 °C

